XYLEX™ X8303CL resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC+ بوليستر، شفاف، درجة حرارة معالجة منخفضة، تدفق عالي مع تأثير ممتاز، مثبت للأشعة فوق البنفسجية، جودة OQ. للزخرفة/الوسم داخل القالب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-100113033	-	-
المواد المضافة	مثبت للأشعة فوق البنفسجية	-	-
الميزات	قابلية معالجة جيدة تدفق عالي مقاومة عالية للصدمات	- - -	- - -
الاستخدامات	أجزاء زخرفية Labels	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	30 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	27.5 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.40-0.80 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.50 %	-	-
	0.20 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	1680 MPa	243663.84 psi	ASTM D638
	1690 MPa	245114.22 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	46.0 MPa	6671.75 psi	ASTM D638
	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 527-2/50
	44.0 MPa	6381.67 psi	ASTM D638
	43.0 MPa	6236.63 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	6.0 %	-	ISO 527-2/50
	140 %	-	ASTM D638
	140 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	1620 MPa	234961.56 psi	ASTM D790
	1720 MPa	249465.36 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 72.0 MPa 72.0	- psi 10442.74 psi 10442.74	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 14	ft·lb/in² 6.66	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 100 J/m 1000 kJ/m² 9.0 kJ/m² 20	- ft·lb/in 1.87 ft·lb/in 18.73 ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 9.52	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 65.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 92.0 C° 80.0 C° 90.0	- F° 197.6 F° 176.0 F° 194.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.0 C° 100	- F° 208.4 F° 212.0	- ASTM D1525 /ISO 306/B50, ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/9.0E-5 cm/cm C° /9.2E-5 cm/cm C° /9.0E-5 cm/cm C° /9.8E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	88.0 %	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	2.0 %	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	70.0-80.0 C°	158.0 - 176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	235-255 C°	455.0 - 491.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	235-265 C°	455.0 - 509.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	240-270 C°	464.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	240-270 C°	464.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	240-270 C°	464.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-70.0 C°	122.0 - 158.0 F°	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.