# XYLEX™ X8303CL resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PC |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

PC+ بوليستر، شفاف، درجة حرارة معالجة منخفضة، تدفق عالي مع تأثير ممتاز، مثبت للأشعة فوق البنفسجية، جودة OQ. للزخرفة / الملصقات داخل القالب.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المواد المضافة** | مثبت للأشعة فوق البنفسجية | - | - |
| **الميزات** | تدفق عالي<br>مقاومة عالية للصدمات | -<br>- | -<br>- |
| **الاستخدامات** | Labels | - | - |
| **المظهر** | شفاف/شبه شفاف | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 30 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 27.5 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 0.40-0.80 % | - | Internal Method |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.50 % | - | - |
| | 0.20 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | 1680 MPa | 243663.84 psi | ASTM D638 |
| | 1690 MPa | 245114.22 psi | ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 46.0 MPa | 6671.75 psi | ASTM D638 |
| | 48.0 MPa | 6961.82 psi | ISO 527-2/50 |
| | 44.0 MPa | 6381.67 psi | ASTM D638 |
| | 43.0 MPa | 6236.63 psi | ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| | 6.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| | 140 % | - | ASTM D638 |
| | 140 % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | 1620 MPa | 234961.56 psi | ASTM D790 |
| | 1720 MPa | 249465.36 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | MPa 72.0<br>MPa 72.0 | -<br>psi 10442.74<br>psi 10442.74 | -<br>ISO 178<br>ASTM D790 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 14 | ft·lb/in² 6.66 | ISO 179/1eA |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m 100<br>J/m 1000<br>kJ/m² 9.0<br>kJ/m² 20 | -<br>ft·lb/in 1.87<br>ft·lb/in 18.73<br>ft·lb/in² 4.28<br>ft·lb/in² 9.52 | -<br>ASTM D256<br>ASTM D256<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |
| **صدمة السهم الآلية** | J 65.0 | - | ASTM D3763 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C° 92.0<br>C° 80.0<br>C° 90.0 | -<br>F° 197.6<br>F° 176.0<br>F° 194.0 | -<br>ASTM D648<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 98.0<br>C° 100 | -<br>F° 208.4<br>F° 212.0 | -<br>ASTM D1525<br>/ISO 306/B50, ISO 306<br>B120 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /9.0E-5 cm/cm<br>C°<br>/9.2E-5 cm/cm<br>C°<br>/9.0E-5 cm/cm<br>C°<br>/9.8E-5 cm/cm<br>C° | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM E831<br>ISO 11359-2<br>ASTM E831<br>ISO 11359-2 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | 70.0-80.0 °C | 158.0 - 176.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 3.0-5.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 235-255 °C | 455.0 - 491.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 235-265 °C | 455.0 - 509.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 240-270 °C | 464.0 - 518.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 50.0-70.0 °C | 122.0 - 158.0 °F | - |
| **سرعة اللولب** | 20-100 rpm | - | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.