

AVP™ GLC08CP

PC+ABS	الفئة	SABIC Innovative Plastics	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

AVP™ GLC08CP هو منتج بولي كربونات + ABS (PC+ABS). يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. الخاصية الأساسية: مصنع للهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E121562-100305640	بطاقة UL الصفراء
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1238	-	g/10 min 8.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.50-0.70	انكماش القالب

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 8397.7	MPa 57.9	قوة الشد
ASTM D638	-	% 40	استطالة الشد
ASTM D790	psi 349541.58	MPa 2410	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 14793.88	MPa 102	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 8.99	J/m 480	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 204.98	C° 96.1	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 200.12	C° 93.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 2.0	وقت التجفيف
-	-	hr 24	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	F° 550.4 - 500.0	C° 260-288	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 200.12 - 160.16	C° 71.2-93.4	درجة حرارة القالب
-	psi 50.04	MPa 0.345	الضغط الخلفي
-	-	rpm 40-70	سرعة اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.