CYCOLOY™ C1200HF resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC+ABS، تدفق/تأثير ممتاز/مقاومة عالية للحرارة. ليونة في درجات الحرارة المنخفضة. للسيارات والأجهزة والمكونات الكهربائية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221028	-	-
الميزات	مطيل تدفق جيد مقاومة جيدة للصدمات مقاومة عالية للحرارة	- - - -	- - - -
الاستخدامات	مكونات الأجهزة تطبيقات السيارات تطبيقات كهربائية/إلكترونية	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	19 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	24.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 2280 MPa 2370	- psi 330686.64 psi 343740.06	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 57.2 MPa 55.0	- psi 8296.17 psi 7977.09	- ASTM D638 ISO 527-2/50
استطالة الشد	% 5.0 % 4.8 % 150 % 110	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 2340 MPa 2250	- psi 339388.92 psi 326335.5	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 86.0 MPa 88.3	- psi 12473.27 psi 12806.86	- ISO 178 ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 480 J/m 590 kJ/m² 34 kJ/m² 49	- ft·lb/in 8.99 ft·lb/in 11.05 ft·lb/in² 16.18 ft·lb/in² 23.31	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 54.2 J 54.2	- - -	ASTM D3763 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 129 C° 130	- F° 264.2 F° 266.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Bf

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 113 C° 110	F° 235.4 F° 230.0	ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 130	F° 266.0	/ISO 306 B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/7.2E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI صدمة	C° 80.0	F° 176.0	UL 746
RTI قوة	C° 105	F° 221.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 100-110	F° 230.0 - 212.0	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-80	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القادوس (Hopper)	60.0-80.0 °C	140.0 - 176.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	250-290 °C	482.0 - 554.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	255-295 °C	491.0 - 563.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	260-300 °C	500.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	275-300 °C	527.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	275-300 °C	527.0 - 572.0 °F	-
درجة حرارة القالب	60.0-90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.300-0.700 MPa	43.51 - 101.53 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.