CYCOLOY™ C7210A resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	تلك	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Cycoloy* C7210A resin هو PC+ABS مملوء بالتلك، FR غير مهلجن لتطبيقات قولبة الجدران الرقيقة. توازن جيد جدًا بين معامل الليونة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E207780-228483 E45587-236943	- -	- -
الحشو / التعزيز	تلك	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب خالي من الهالوجين	- -	- -
الاستخدامات	أجزاء ذات جدران رقيقة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.30-0.50	-	-
	% 0.40-0.60	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3520 MPa	510533.76 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	63.4 MPa	9195.41 psi	-
	49.0 MPa	7106.86 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	% 3.6	-	-
	% 80	-	-
معامل الانحناء	3140 MPa	455419.32 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	106 MPa	15374.03 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	180 J/m	3.37 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	1900 J/m	35.59 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية	47.5 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	92.2 C°	197.96 F°	-
	82.2 C°	179.96 F°	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 102	F° 215.6	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	- /5.9E-5 cm/cm C° /6.7E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
RTI كهربائي	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI صدمة	C° 85.0	F° 185.0	UL 746
RTI قوة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	- V-0 5VB	- - -	UL 94 - -

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 82.2-87.8	F° 190.04 - 179.96	-
وقت التجفيف	hr 3.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.040	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 30-80	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 221-254	F° 489.2 - 429.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 221-266	F° 510.8 - 429.8	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة الحرارة الأمامية	C° 243-277	F° 530.6 - 469.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 243-277	F° 530.6 - 469.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 243-277	F° 530.6 - 469.4	-
درجة حرارة القالب	C° 60.0-82.2	F° 179.96 - 140.0	-
الضغط الخلفي	MPa 0.345-0.689	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-70	-	-
عمق التنفيس	mm 0.038-0.076	in 0.002992 - 0.001496	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.