CYCOLOY™ CM4300 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

CYCOLOY EXCY0372 هو مزيج PC+ABS مقوى بالزجاج بنسبة 20٪ لأغراض القولبة بالحقن، ويتميز بخصائص متوازنة من معامل عالي وتدفق جيد وليونة. إنه من أنظمة مثبطات اللهب الخالية من Br- & Cl-.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	خالي من البروم خالٍ من الكلور مطيل مثبط للهب تدفق جيد	- - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	12.0 cm³/10min	-	ISO 1133
امتصاص الماء	0.15 %	-	ISO 62
صلابة روكويل	115	-	ISO 2039-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	7000 MPa	1015266.0 psi	ASTM D638
إجهاد الشد	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/5
انفعال الشد	3.0 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء	6700 MPa	971754.6 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	150 MPa	21755.7 psi	ISO 178
صدمة إيزود المحززة	80 J/m 9.0 kJ/m² 9.0 kJ/m²	- 1.5 ft·lb/in 4.28 ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in²	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	31 kJ/m²	14.75 ft·lb/in²	ISO 180/1U
طاقة الصدمة الآلية متعددة المحاور	11.0 J	-	ISO 6603-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	90.0 C° 94.0 C°	- 194.0 F° 201.2 F°	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	93.0 C° 98.0 C°	- 199.4 F° 208.4 F°	- ASTM D1525

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ISO 306/ B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.0E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -
التوصيل الحراري	0.20 W/m/K	-	ASTM C177

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-1	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0-90.0 C°	176.0 - 194.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.010 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	230-270 C°	446.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	240-280 C°	464.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-280 C°	482.0 - 536.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 C°	176.0 - 212.0 F°	-
الضغط الخلفي	3.00-9.00 MPa	435.11 - 1305.34 psi	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
سرعة اللولب	30-150 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.