CYCOLOY™ CX7211 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج CYCOLOY CX7211 PC/ABS عبارة عن درجة غير مملوءة وقابلة للقولبة بالحقن ولها تصنيف UL 94 عند 2.5 مم 5VA. يوفر راتنج CYCOLOY CX7211 جميع خيارات الألوان ويتميز بتوازن ممتاز بين التدفق والتأثير والخصائص الحرارية، مما يجعله مرشحًا ممتازًا لتطبيقات الجدران الرقيقة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-474680	-	-
الميزات	تدفق جيد مقاومة جيدة للصدمات مقاومة حرارة متوسطة	- - -	- - -
الاستخدامات	أجزاء ذات جدران رقيقة	-	-
المظهر	الألوان المتوفرة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	g/cm³ 1.18 g/cm³ 1.19	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min 16	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	14.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	% 0.40-0.60	-	Internal Method
امتصاص الماء	% 0.24 % 0.12	- - -	ISO 62 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2950 MPa 2800	- psi 427862.1 psi 406106.4	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 66.0 MPa 62.0 MPa 60.0 MPa 55.0	- psi 9572.51 psi 8992.36 psi 8702.28 psi 7977.09	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
استطالة الشد	% 4.0 % 4.0 % 98 % 90	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2/50 ASTM D638 ISO 527-2/50
معامل الانحناء	MPa 2750 MPa 2500	- psi 398854.5 psi 362595.0	- ASTM D790 ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 103	psi 14938.91	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	-
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 130	ft·lb/in 2.43	ASTM D256
	J/m 630	ft·lb/in 11.8	ASTM D256
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 60.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 94.0	F° 201.2	ASTM D648
	C° 102	F° 215.6	ASTM D648
	C° 89.0	F° 192.2	ASTM D648
	C° 96.0	F° 204.8	ASTM D648
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 105	F° 221.0	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	6.1E-5 cm/	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.5E-5 cm/	-	ASTM E831
	cm/°C	-	ISO 11359-2
	5.5E-5 cm/		
	cm/°C		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	/7.5E-5 cm cm/°C		
التوصيل الحراري	W/m/K 0.20	-	ISO 8302
RTI كهربائي	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI صدمة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746
RTI قوة	C° 90.0	F° 194.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية		- kV/mm 35 - kV/mm 25 - kV/mm 17 -	IEC 60243-1 - - -
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 2	-	UL 746
تصنيف اللهب		- V-1 - V-0 - 5VB - 5VA -	UL 94 - - - -
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 800 C° 800	- F° 1472.0 F° 1472.0	IEC 60695-2-13 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر الأكسجين	32 %	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-87.8 C°	179.96 - 190.04 F°	-
وقت التجفيف	3.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.040 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	30-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	221-254 C°	429.8 - 489.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	221-266 C°	429.8 - 510.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	243-277 C°	469.4 - 530.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	243-277 C°	469.4 - 530.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	243-277 C°	469.4 - 530.6 F°	-
درجة حرارة القالب	60.0-82.2 C°	140.0 - 179.96 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.