# CYCOLOY™ NX07353 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PC+ABS |
| **المادة المالئة** | معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

CYCOLOY C7230P resin هو PC/ABS مملوء بالمعادن ومثبط للهب. الصلابة الجيدة جنبًا إلى جنب مع التدفق المتوازن وأداء التأثير، تجعله مرشحًا جيدًا لمختلف التطبيقات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E207780-561889 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | معدن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبط للهب | - | - |
| **الميزات** | مثبط للهب<br>تدفق جيد<br>مقاومة جيدة للصدمات<br>صلابة جيدة | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.30 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 13 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 9.00 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 0.25-0.35 % | - | Internal Method |
| **امتصاص الماء** | | - | ISO 62 |
| | 0.090 % | - | - |
| | 0.040 % | - | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | 5190 MPa | 752747.22 psi | ASTM D638 |
| | 5580 MPa | 809312.04 psi | ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ASTM D638 |
| | 55.0 MPa | 7977.09 psi | ISO 527-2/50 |
| | 43.0 MPa | 6236.63 psi | ASTM D638 |
| | 35.0 MPa | 5076.33 psi | ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | 4.0 % | - | ASTM D638 |
| | 3.8 % | - | ISO 527-2/50 |
| | 30 % | - | ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | 4530 MPa | 657022.14 psi | ASTM D790 |
| | 4580 MPa | 664274.04 psi | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | | | - |
| | | | ISO 178 |
| | | | ASTM D790 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | |
| | MPa 99.0 | psi 14358.76 | |
| | MPa 95.0 | psi 13778.61 | |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | ISO 179/1eA |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | - |
| | J/m 48 | ft·lb/in 0.899 | ASTM D256 |
| | J/m 65 | ft·lb/in 1.22 | ASTM D256 |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | ISO 180/1A |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | - |
| | C° 88.0 | F° 190.4 | ASTM D648 |
| | C° 89.0 | F° 192.2 | ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | - | - |
| | C° 108 | F° 226.4 | ASTM D1525 |
| | C° 107 | F° 224.6 | ISO 306/B50 |
| | C° 110 | F° 230.0 | ISO 306/B120 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | - |
| | /4.2E-5 cm/cm C° | - | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| | /4.9E-5 cm/cm C° | - | ASTM E831 |
| | /5.9E-5 cm/cm C° | - | ISO 11359-2 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | | | |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | 5VB | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 82.2-87.8 °C | 179.96 - 190.04 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 3.0-4.0 hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | 8.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.040 % | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | 30-80 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 221-254 °C | 429.8 - 489.2 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 221-266 °C | 429.8 - 510.8 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 243-277 °C | 469.4 - 530.6 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 243-277 °C | 469.4 - 530.6 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 243-277 °C | 469.4 - 530.6 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 60.0-82.2 °C | 140.0 - 179.96 °F | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 40-70 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.038-0.076 mm | 0.001496 - 0.002992 in | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.