CYCOLOY™ XCM851 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج PC/ABS عالي الحرارة يوفر معاملًا عاليًا / معامل تمدد حراري منخفض وتأثيرًا عمليًا جيدًا

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة الصدمات، جيدة مقاومة حرارة عالية	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بثق الألواح قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.30 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
	12 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)			
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	9.00 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
	% 0.010	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 4750	psi 688930.5	ASTM D638
	MPa 4600	psi 667174.8	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 60.0	psi 8702.28	ASTM D638
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/5
	MPa 35.0	psi 5076.33	ASTM D638
	MPa 45.0	psi 6526.71	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	% 4.0	-	ASTM D638
	% 4.0	-	ISO 527-2/5
	% 12	-	ASTM D638
	% 10	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 4550	psi 659922.9	ASTM D790
	MPa 4400	psi 638167.2	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 108	psi 15664.1	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة صدمة شاربي المحززة	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179/1eU
صدمة إيزود المحززة	80 J/m 100 J/m 9.0 kJ/m² 12 kJ/m²	- 1.5 ft·lb/in 1.87 ft·lb/in 4.28 ft·lb/in² 5.71 ft·lb/in²	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	60.0 J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	119 C° 122 C°	- 246.2 F° 251.6 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	138 C° 139 C° 140 C°	- 280.4 F° 282.2 F° 284.0 F°	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/4.1E-5 cm/cm C° /5.6E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 120 C°	- 248.0 F°	- -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr hr	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020 % 0.020	- -	- -
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.