

AVP™ GLV80CP

PC+PBT	الفئة	SABIC Innovative Plastics	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

AVP™ GLV80CP هو منتج بولي كربونات + PBT (PC+PBT). يمكن معالجته عن طريق قولبة الحقن وهو متوفر في أمريكا الشمالية. تشمل تطبيقات AVP™ GLV80CP تطبيقات السيارات والتطبيقات الكهربائية / الإلكترونية والتطبيقات المنزلية. تشمل الخصائص: مصنع للهيب صديق للبيئة / أخضر مقاومة كيميائية جماليات جيدة مقاومة الصدمات

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E121562-100305643	بطاقة UL الصفراء
-	-	نعم	المحتوى المعاد تدويره
-	-	غرض عام	الميزات
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	تدفق جيد	
-	-	مقاومة جيدة للصدمات	
-	-	تشطيب سطح جيد	
-	-	تطبيقات السيارات	الاستخدامات
-	-	تطبيقات الاتصالات	
-	-	معدات الحدائق والمروج	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أسود	المظهر
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.20	الوزن النوعي
ASTM D1238	-	g/10 min 12	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D955	-	% 0.80-1.1	انكماش قالب
ASTM D785	-	112	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 290076.0	MPa 2000	معامل الشد
ASTM D638	psi 6802.28	MPa 46.9	قوة الشد
ASTM D638	-	-	استطالة الشد
-	-	% 15	
-	-	% 25	
ASTM D790	psi 290076.0	MPa 2000	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 10196.17	MPa 70.3	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 8.05	J/m 430	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	F° 179.96	C° 82.2	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 230.0	C° 110	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0	وقت التجفيف
-	-	hr 8.0	وقت التجفيف، الحد الأقصى
-	-	% 50-80	حجم الحفنة المقترح
-	F° 489.2 - 460.4	C° 238-254	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 500.0 - 469.4	C° 243-260	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 505.4 - 474.8	C° 246-263	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 469.4	C° 243-260	درجة حرارة الفوهة
-	F° 510.8 - 480.2	C° 249-266	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 179.96 - 100.04	C° 37.8-82.2	درجة حرارة القالب
-	psi 50.04 - 24.95	MPa 0.172-0.345	الضغط الخلفي
-	-	rpm 25-50	سرعة اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.