VALOX™ 4512 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+PBT
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

GF FR PBT/PC 10% مزيج

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-236600	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
			ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	60 g/10 min	-	
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.00 cm³/ 10min 30.0 cm³/ 10min 45.0 cm³/ 10min	- - - -	ISO 1133 - - -
انكماش القالب	0.60-0.90 % 0.70-1.0 %	- - -	Internal Method - -
امتصاص الماء	0.20 % 0.070 %	- - -	ISO 62 - -
صلابة روكويل	104	-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	114 MPa	16534.33 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4400 MPa 4600 MPa	- 638167.2 psi 667174.8 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	70.0 MPa 70.0 MPa 70.0 MPa 70.0 MPa	- 10152.66 psi 10152.66 psi 10152.66 psi 10152.66 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	3.0 % 2.0 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 3400	psi 493129.2	ASTM D790
	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
	MPa 100	psi 14503.8	ASTM D790
انفعال الانحناء عند الكسر	% 4.0	-	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	-
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 179/2C
	kJ/m² 7.0	ft·lb/in² 3.33	ISO 179/1eA
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 179/2C
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	-
	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	ISO 179/1eU
	kJ/m² 22	ft·lb/in² 10.47	ISO 179/2U
	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 179/1eU
	kJ/m² 33	ft·lb/in² 15.7	ISO 179/2U
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 30	ft·lb/in 0.5619	ASTM D256
	J/m 30	ft·lb/in 0.5619	ASTM D256
	J/m 35	ft·lb/in 0.6555	ASTM D256
	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 180/1A
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180/1A
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180/1A
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A
	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m 320	ft·lb/in 5.99	ASTM D4812
	J/m 430	ft·lb/in 8.05	ASTM D4812
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1U
	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	ISO 180/1U

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى الحشو	10 %	-	ASTM D229
لزوجة المصهور	100 Pa·s	-	ISO 11443

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	190 C° 170 C° 170 C° 120 C° 95.0 C° 95.0 C°	- 374.0 F° 338.0 F° 338.0 F° 248.0 F° 203.0 F° 203.0 F°	- ASTM D648 ISO 75-2/Be ISO 75-2/Bf ASTM D648 ISO 75-2/Ae ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	210 C° 135 C° 140 C°	- 410.0 F° 275.0 F° 284.0 F°	- ASTM D1525, ISO 306/ A50 16 ASTM D1525, ISO 306/ B50 17 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	4.9E-5 cm/ cm/°C 5.7E-5 cm/ cm/°C 9.4E-5 cm/ cm/°C 1.2E-4 cm/ cm/°C	- - - - - - - -	ISO 11359-2 - - - -
RTI كهربائي	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI صدمة	120 C°	248.0 F°	UL 746
RTI قوة	140 C°	284.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257, IEC 60093
القوة الكهربائية		-	IEC 60243-1
	kV/mm 20	-	-
	kV/mm 15	-	-
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.30	-	-
	3.30	-	-
	3.30	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	1.0E-3	-	-
	1.0E-3	-	-
	0.010	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 3	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن	V 175	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	110-120 °C	230.0 - 248.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
درجة الحرارة الخلفية	230-245 °C	446.0 - 473.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	240-255 °C	464.0 - 491.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	245-265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	240-260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
درجة حرارة القالب	40.0-100 °C	104.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.