XENOY™ 5220U resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PBT+PC غير معززة. معدلة للصدمات. احتفاظ محسن بالخصائص الميكانيكية تحت التعرض للأشعة فوق البنفسجية. مقاومة ممتازة للصدمات والمواد الكيميائية في درجات الحرارة المنخفضة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-220838	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	تعديل مقاومة الصدمات مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة مقاومة كيميائية جيدة	- - - -	- - - -
طريقة المعالجة	قولبة بثق الألواح قولبة بالحقن	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) إجهاد الضغط مقابل الانفعال (ASTM D695) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	g/cm³ 1.21 g/cm³ 1.22	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
الحجم النوعي	cm³/g 0.830	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min 16	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	/cm³ 15.0 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	% % %	- - -	Internal method Internal method Internal method

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء		-	ISO 62
	% 0.50	-	ISO 62
	% 0.15	-	ISO 62
الملاءمة الخارجية	f2	-	UL 746C

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 2250	psi 326335.5	ASTM D638
	MPa 2250	psi 326335.5	ASTM D638
	MPa 2050	psi 297327.9	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 53.0	psi 7687.01	ASTM D638
	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/50
	MPa 51.0	psi 7396.94	ASTM D638
	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 4.0	-	ASTM D638
	% 4.0	-	ISO 527-2/50
	% 120	-	ASTM D638
	% 120	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2030	psi 294427.14	ASTM D790
	MPa 2000	psi 290076.0	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
	MPa 84.0	psi 12183.19	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 55	ft·lb/in² 26.17	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 300	ft·lb/in 5.62	ASTM D256
	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	J/m 710 kJ/m² 30 kJ/m² 50	ft·lb/in 13.3 ft·lb/in² 14.27 ft·lb/in² 23.79	ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 60.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 107 C° 84.0 C° 99.0 C° 75.0	- F° 224.6 F° 183.2 F° 210.2 F° 167.0	- ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 122 C° 120 C° 125	- F° 251.6 F° 248.0 F° 257.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي	/9.5E-5 cm/cm C° /9.0E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2
RTI كهربائي	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI صدمة	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI	C° 75.0	F° 167.0	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495 UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 1	-	
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 3	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 110 C°	F° 230.0 -	- -
وقت التجفيف	hr hr	- -	- -
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 8.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020 %	- -	- -
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
عمق التنفيس	mm	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.