XENOY™ 6370 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+PBT
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة لدن بالحرارة معدلة للصدمات ومعززة بنسبة 30% من الزجاج. متانة وليونة محسنة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221087	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مطيل متانة جيدة معدل لمقاومة الصدمات	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM	- -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D4065	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)	-	-
	صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)	-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	
	تعب الشد	-	
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.44 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
الحجم النوعي	0.700 cm³/g	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	24 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	ISO 1133
	12.0 /cm³	-	-
	10min	-	-
	19.0 /cm³		
	10min		
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.30-0.40 %	-	-
	0.40-0.50 %	-	-
	0.40-0.70 %	-	-
	0.70-0.90 %	-	-
امتصاص الماء		-	-
	0.090 %	-	ASTM D570
	0.50 %	-	ISO 62
	0.15 %	-	ISO 62

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	109	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa 9750	psi 1414120.5	ASTM D638
	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	MPa 97.0	psi 14068.69	ASTM D638
	MPa 105	psi 15228.99	ISO 527-2/5
	MPa 91.0	psi 13198.46	ASTM D638
	MPa 3.00	psi 435.11	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 3.0	-	ISO 527-2/5
	% 4.0	-	ASTM D638
	% 110	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 5380	psi 780304.44	ASTM D790
	MPa 7750	psi 1124044.5	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 154	psi 22335.85	ISO 178
	MPa 150	psi 21755.7	ASTM D790
	MPa 138	psi 20015.24	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	J/m 170	ft·lb/in 3.18	ASTM D256
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
			ASTM D4812

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود غير المحززة	640 J/m	11.99 ft·lb/in	
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	5.00 J	-	-
	17.0 J	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	204 C°	399.2 F°	ASTM D648
	163 C°	325.4 F°	ASTM D648
	149 C°	300.2 F°	ASTM D648
	155 C°	311.0 F°	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	153 C°	307.4 F°	ASTM D1525
	148 C°	298.4 F°	ISO 306/B50
	150 C°	302.0 F°	ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	2.7E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831, ISO 11359-2
	2.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
	1.1E-4 cm/cm/C°	-	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI كهربائي	140 C°	284.0 F°	UL 746
RTI صدمة	130 C°	266.0 F°	UL 746
RTI قوة	140 C°	284.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	4.8E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	27 kV/mm 20 kV/mm	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	4.00 4.00	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	3.0E-3 0.020	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 1	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110 C°	230.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
حجم الحقنة المقترح	50-80 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	249-271 C°	480.2 - 519.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	254-277 C°	489.2 - 530.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	260-282 C°	500.0 - 539.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	254-277 C°	489.2 - 530.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-282 C°	500.0 - 539.6 F°	-
درجة حرارة القالب	65.6-93.3 C°	150.08 - 199.94 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.552 MPa	50.04 - 80.06 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.