# XENOY™ 6620 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PC+PBT |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

PBT+PC، غير مُعزَّز، سبيكة حرارية مُعدَّلة للتأثير. تأثير مذهل في درجة الحرارة المنخفضة.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E121562-221088 | - | - |
| **المواد المضافة** | معدل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الميزات** | معدل لمقاومة الصدمات<br>مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة | -<br>- | -<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065)<br>DMA الانحناء (ASTM D4065)<br>صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)<br>صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)<br>زحف الشد (ASTM D2990) | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | تعب الشد | - | |
| | إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) | - | |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **الحجم النوعي** | 0.838 cm³/g | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | | - | Internal Method |
| | 1.6-1.8 % | - | - |
| | 1.6-1.8 % | - | - |
| **امتصاص الماء** | 0.080 % | - | ASTM D570 |
| **صلابة روكويل** | 108 | - | ASTM D785 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 43.4 MPa | 6294.65 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 180 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 1720 MPa | 249465.36 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 64.1 MPa | 9296.94 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | | - | ASTM D256 |
| | 670 J/m | 12.55 ft·lb/in | - |
| | 900 J/m | 16.86 ft·lb/in | - |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | 1600 J/m | 29.97 ft·lb/in | ASTM D4812 |
| **صدمة غاردنر** | | - | ASTM D3029 |
| | 54.2 J | - | - |
| | 54.2 J | - | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | ASTM D648 |
| | C° 93.0 | F° 199.4 | - |
| | C° 98.9 | F° 210.02 | - |
| | C° 53.0 | F° 127.4 | - |
| | C° 60.0 | F° 140.0 | - |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | ASTM E831 |
| | 9.4E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | | - | - |
| | 1.0E-4 cm/cm/°C | - | - |
| | 9.8E-5 cm/cm/°C | | |
| **RTI كهربائي** | C° 75.0 | F° 167.0 | UL 746 |
| **RTI صدمة** | C° 75.0 | F° 167.0 | UL 746 |
| **RTI قوة** | C° 75.0 | F° 167.0 | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة الحجمية** | 5.5E+16 ohms·cm | - | ASTM D257 |
| **قوة العزل الكهربائي** | | - | ASTM D149 |
| | kV/mm 28 | - | - |
| | kV/mm 19 | - | - |
| | kV/mm 19 | - | - |
| **ثابت العزل الكهربائي** | | - | ASTM D150 |
| | 3.10 | - | - |
| | 3.00 | - | - |
| | 3.00 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | ASTM D150 |
| | 2.0E-3 | - | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | 0.020<br>0.020 | -<br>- | -<br>- |
| **مقاومة القوس الكهربائي** | PLC 5 | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 1 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 3 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 104-116 | F° 240.8 - 219.2 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-4.0 | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | hr 6.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | % 50-80 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 227-243 | F° 469.4 - 440.6 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 232-249 | F° 480.2 - 449.6 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 238-260 | F° 500.0 - 460.4 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 238-260 | F° 500.0 - 460.4 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 238-260 | F° 500.0 - 460.4 | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة القالب** | 48.9-82.2 °C | 120.02 - 179.96 °F | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.172-0.345 MPa | 24.95 - 50.04 psi | - |
| **عمق التنفيس** | 0.013-0.020 mm | 0.0005118 - 0.0007874 in | - |


**Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.