XENOY™ CL100 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

XENOY CL100 عبارة عن مزيج PC/PBT غير مملوء ومُعدَّل التأثير ومُثبَّت للأشعة فوق البنفسجية يتميز بمقاومة ممتازة للمذيبات وليونة جيدة في درجات الحرارة المنخفضة. لديه سجل حافل في تطبيقات السيارات الخارجية غير المطلية. ISO1043: PC+PBT-I.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E45329-236630	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
الميزات	مطيل معدل لمقاومة الصدمات مقاوم للمذيبات	- - -	- - -
الاستخدامات	أجزاء خارجية للسيارات	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	14 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.70-1.0 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.50 %	-	-
	0.15 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	96.0 MPa	13923.65 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D638
	2150 MPa	311831.7 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	56.0 MPa	8122.13 psi	ASTM D638
	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 527-2/50
	55.0 MPa	7977.09 psi	ASTM D638
	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	5.0 %	-	ISO 527-2/50
	50 %	-	ASTM D638
	50 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	2050 MPa	297327.9 psi	ASTM D790
	2050 MPa	297327.9 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 178
	MPa 80.0	psi 11603.04	ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 30.0	-	Internal Method
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	-
	kJ/m² 55	ft·lb/in² 26.17	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 160	ft·lb/in 3.0	ASTM D256
	J/m 170	ft·lb/in 3.18	ASTM D256
	J/m 600	ft·lb/in 11.24	ASTM D256
	J/m 700	ft·lb/in 13.11	ASTM D256
	kJ/m² 20	ft·lb/in² 9.52	ISO 180/1A
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 180/1A
	kJ/m² 50	ft·lb/in² 23.79	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة		-	ISO 180/1U
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة السهم الآلية	J 50.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 110	F° 230.0	ISO 75-2/Bf
	C° 90.0	F° 194.0	ASTM D648
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/Ae
	C° 90.0	F° 194.0	ISO 75-2/Af

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 125	F° 257.0	/ASTM D1525, ISO 306
	C° 160	F° 320.0	B50 12
	C° 127	F° 260.6	ISO 306/A50
			ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/9.0E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2
	/9.0E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2
	/9.0E-5 cm/cm C°		
	/9.0E-5 cm/cm C°		
التوصيل الحراري	W/m/K 0.18	-	ISO 8302

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية		-	IEC 60243-1
	kV/mm 18	-	-
	kV/mm 17	-	-
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.30	-	-
	3.30	-	-
	3.30	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	2.0E-3	-	-
	2.0E-3	-	-
	0.020	-	-
			UL 94

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	90.0-100 C°	194.0 - 212.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	40.0-60.0 C°	104.0 - 140.0 F°	-
درجة الحرارة الخلفية	230-250 C°	446.0 - 482.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	240-265 C°	464.0 - 509.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	250-265 C°	482.0 - 509.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	255-270 C°	491.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	60.0-80.0 C°	140.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.