# XENOY™ HX6600HP resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PC+PBT |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

XENOY HX6600HP عبارة عن مزيج شبه بلوري يعتمد على PBT مع تدفق متوازن وخصائص تأثير. مقاومة كيميائية محسنة ضد المطهرات الكيميائية والمختبرية لتطبيقات حاويات وإسكان الرعاية الصحية. إدارة التغيير في الرعاية الصحية، متوافق حيوياً (ISO10993 أو USP Class VI). قابل للتعقيم بواسطة EtO و Gamma والبخار.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | متوافق حيوياً | - | - |
| | قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين | - | - |
| | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | تدفق جيد | - | - |
| | مقاومة جيدة للصدمات | - | - |
| | قابل للتعقيم بالإشعاع | - | - |
| | شبه بلوري | - | - |
| | Steam Sterilizable | - | |
| **الاستخدامات** | أغلفة | - | - |
| | تطبيقات طبية/رعاية صحية | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيفات الوكالة** | ISO 10993<br>USP الفئة VI | -<br>- | -<br>- |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.21 g/cm³ | - | ASTM D792, ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 11 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 10.0 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 1.2-1.6 % | - | Internal Method |
| **امتصاص الماء** | 0.40 %<br>0.050 % | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 1900 MPa<br>1900 MPa | -<br>275572.2 psi<br>275572.2 psi | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/1 |
| **قوة الشد** | 43.0 MPa<br>44.0 MPa<br>35.0 MPa<br>37.0 MPa | -<br>6236.63 psi<br>6381.67 psi<br>5076.33 psi<br>5366.41 psi | -<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50 |
| **استطالة الشد** | 4.0 % | -<br>- | -<br>ASTM D638 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | % 4.0<br>% 150<br>% 100 | -<br>-<br>- | ISO 527-2/50<br>ASTM D638<br>ISO 527-2/50 |
| **معامل الانحناء** | MPa 1900<br>MPa 1800 | -<br>psi 275572.2<br>psi 261068.4 | -<br>ASTM D790<br>ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | MPa 64.0<br>MPa 43.0 | -<br>psi 9282.43<br>psi 6236.63 | -<br>ISO 178<br>ASTM D790 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² 70 | ft·lb/in² 33.31 | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 179/1eU |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m 750<br>J/m 800<br>kJ/m² 20<br>kJ/m² 65 | -<br>ft·lb/in 14.05<br>ft·lb/in 14.98<br>ft·lb/in² 9.52<br>ft·lb/in² 30.93 | -<br>ASTM D256<br>ASTM D256<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | لا يوجد كسر | - | ISO 180/1U |
| **صدمة السهم الآلية** | J 100<br>J 100 | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D3763<br>ISO 6603-2 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | C° 95.0<br>C° 60.0<br>C° 60.0 | -<br>F° 203.0<br>F° 140.0<br>F° 140.0 | -<br>ISO 75-2/Bf<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/Af |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 117<br>C° 120 | -<br>F° 242.6<br>F° 248.0 | -<br>/ASTM D1525, ISO 306<br>B50 10<br>ISO 306/B120 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | -<br>/1.0E-4 cm/cm C°<br>-<br>/1.3E-4 cm/cm C°<br>/1.0E-4 cm/cm C° | -<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM E831, ISO 11359-2<br>ISO 11359-2<br>ASTM E831, ISO 11359-2 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **لزوجة المصهور** | 210 Pa·s | - | ISO 11443 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 90.0-100 C° | 194.0 - 212.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0-4.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | 40.0-60.0 C° | 104.0 - 140.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 230-250 C° | 446.0 - 482.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 240-265 C° | 464.0 - 509.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 250-270 C° | 482.0 - 518.0 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 250-265 C° | 482.0 - 509.0 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 255-270 C° | 491.0 - 518.0 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 60.0-80.0 C° | 140.0 - 176.0 F° | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.