XENOY™ XL1339 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PC+PET
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم إنشاء البيانات في مختبرات BOZ. درجة حرارة عالية للتطبيقات التي لا تتطلب مقاومة كيميائية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للحرارة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	4.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب			Internal Method

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	% 0.50-0.80	-	-
	% 0.50-0.80	-	
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	% 0.10	-	-
	% 0.70	-	-
	% 0.20	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2100	psi 304579.8	ASTM D638
قوة الشد		-	-
	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2/50
	MPa 50.0	psi 7251.9	ASTM D638
	MPa 40.0	psi 5801.52	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	% 5.0	-	ASTM D638
	% 5.0	-	ISO 527-2/50
	% 110	-	ASTM D638
	% 70	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	MPa 2100	psi 304579.8	ASTM D790
	MPa 2200	psi 319083.6	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 80.0	psi 11603.04	ISO 178
	MPa 94.5	psi 13706.09	ASTM D790
نسبة بواسون	0.40	-	ASTM D638
مقاومة تآكل تابير	mg 16.0	-	ASTM D1044
قوة صدمة شاربي المحززة			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179/1eA
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	-
	45 kJ/m²	21.41 ft·lb/in²	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	220 J/m	4.12 ft·lb/in	ASTM D256
	250 J/m	4.68 ft·lb/in	ASTM D256
	600 J/m	11.24 ft·lb/in	ASTM D256
	670 J/m	12.55 ft·lb/in	ASTM D256
	700 J/m	13.11 ft·lb/in	ASTM D256
	15 kJ/m²	7.14 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	25 kJ/m²	11.89 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	35 kJ/m²	16.65 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	38 kJ/m²	18.08 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	40 kJ/m²	19.03 ft·lb/in²	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة		-	ISO 180/1U
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	125 C°	257.0 F°	ISO 75-2/Be
	105 C°	221.0 F°	ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	140 C°	284.0 F°	ISO 306/A50
	130 C°	266.0 F°	ISO 306/B50
	135 C°	275.0 F°	ISO 306/ B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)			ASTM D696
	7.6E-5 cm/cm/ C°		-
			-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	/7.9E-5 cm/cm C°	- - -	
التوصيل الحراري	0.18 W/m/K	-	ASTM C177

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	17 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	3.30	-	-
	3.30	-	-
	3.10	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	2.0E-3	-	-
	2.0E-3	-	-
	0.020	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110 C°	230.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	50-80 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	243-266 °C	469.4 - 510.8 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	249-271 °C	480.2 - 519.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	254-277 °C	489.2 - 530.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	254-271 °C	489.2 - 519.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-277 °C	500.0 - 530.6 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-87.8 °C	150.08 - 190.04 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	50-80 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.013-0.020 mm	0.0005118 - 0.0007874 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.