EXTEM™ VH1003M resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتينج بولي إيميد حراري شفاف (TPI) مع درجة حرارة انتقال زجاجي (Tg) تبلغ 247 درجة مئوية. إطلاق القالب الداخلي. يتمتع هذا المنتج بقدرة FR ذات الجدران الرقيقة ولديه قائمة UL94 V0. هذه المادة متوافقة مع RoHS وخالية أيضًا من الهالوجين وفقًا لمعيار VDE/DIN 472 الجزء 815. الراتينج عنصر ذو استخدام مزدوج ويخضع لقيود التحكم في التصدير بموجب كل من U.S. 15 CFR 774 والمرفق الأول من Reg. (EC) 428/2009 كـ ECCN 1C008. يُحظر التحويل بما يخالف القانون.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	مثبط للهب خالي من الهالوجين	- -	- -
الاستخدامات	أجزاء ذات جدران رقيقة	-	-
تصنيفات الوكالة	DIN VDE 0472 الجزء 815	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.30 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.50 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.8 %	-	-
	0.65 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	138 MPa	20015.24 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3520 MPa	510533.76 psi	ASTM D638
	3130 MPa	453968.94 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد		-	-
	% 6.0	-	ASTM D638
	% 8.4	-	ISO 527-2/5
	% 50	-	ASTM D638
	% 50	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 3170	psi 459770.46	ASTM D790
	MPa 3080	psi 446717.04	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 123	psi 17839.67	ISO 178
	MPa 155	psi 22480.89	ASTM D790
	MPa 158	psi 22916.0	ASTM D790
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 74	ft·lb/in 1.39	ASTM D256
	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
	kJ/m² 5.9	ft·lb/in² 2.81	ISO 180/1A
	kJ/m² 6.2	ft·lb/in² 2.95	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	لا يوجد كسر	-	ASTM D4812
	kJ/m² 150	ft·lb/in² 71.37	ISO 180/1U
	kJ/m² 200	ft·lb/in² 95.16	ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 33.9	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 237	F° 458.6	ASTM D648
	C° 217	F° 422.6	ASTM D648

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 230 C° 228	F° 446.0 F° 442.4	ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	 C° 242 C° 240	- F° 467.6 F° 464.0	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 12 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	 /5.0E-5 cm cm/°C /5.0E-5 cm cm/°C /5.0E-5 cm cm/°C /5.0E-5 cm cm/°C	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.22	-	ASTM E1530

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 14	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	 3.38 3.37	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	 0.018 0.018 8.0E-3 1.0E-3 7.0E-3	- - - - - -	IEC 60250 - - - - -
مؤشر التتبع المقارن	V 175	-	IEC 60112

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	% 45	-	ISO 4589-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 360-382	F° 719.6 - 680.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 371-393	F° 739.4 - 699.8	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 382-404	F° 759.2 - 719.6	-
درجة حرارة الفوهة	C° 377-399	F° 750.2 - 710.6	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 382-404	F° 759.2 - 719.6	-
درجة حرارة القالب	C° 135-163	F° 325.4 - 275.0	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-70	-	-
عمق التنفيس	mm 0.025-0.076	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.