EXTEM™ VH1003P resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج بوليميد حراري شفاف (TPI) مع درجة حرارة انتقال زجاجية (Tg) تبلغ 247C. النسخة البودرة من VH1003. هذا الراتنج هو عنصر مزدوج الاستخدام ويخضع لقيود التحكم في الصادرات بموجب كل من قانون الولايات المتحدة 15 CFR 774 والملحق I من اللائحة (EC) 428/2009 كـ ECCN 1C008. يُحظر التحويل المخالف للقانون. متوافق مع RoHS.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
الأشكال	مسحوق	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.30 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.50 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.8 %	-	-
	0.60 %	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	141 MPa	20450.36 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3520 MPa	510533.76 psi	ASTM D638
	3120 MPa	452518.56 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 527-2/5
	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
	78.0 MPa	11312.96 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	6.0 %	-	ASTM D638
	8.5 %	-	ISO 527-2/5
	50 %	-	ASTM D638
	50 %	-	ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء		-	-
	MPa 3170	psi 459770.46	ASTM D790
	MPa 3080	psi 446717.04	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 123	psi 17839.67	ISO 178
	MPa 155	psi 22480.89	ASTM D790
	MPa 159	psi 23061.04	ASTM D790
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 74	ft·lb/in 1.39	ASTM D256
	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
	kJ/m² 5.4	ft·lb/in² 2.57	ISO 180/1A
	kJ/m² 4.6	ft·lb/in² 2.19	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	لا يوجد كسر	-	ASTM D4812, ISO 180/1U
	لا يوجد كسر	-	ISO 180/1U
صدمة السهم الآلية	J 33.9	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 237	F° 458.6	ASTM D648
	C° 217	F° 422.6	ASTM D648
	C° 230	F° 446.0	ASTM D648
	C° 228	F° 442.4	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 242	F° 467.6	/ASTM D1525, ISO 306
	C° 238	F° 460.4	B50 12
			ISO 306/B120

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.0E-5 cm cm/°C /5.0E-5 cm cm/°C /5.0E-5 cm cm/°C /5.0E-5 cm cm/°C	- - - - - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.22	-	ASTM E1530

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 17	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.41 3.41	- - -	ASTM D150 - -
عامل التبديد	0.025 0.025 8.0E-3 1.0E-3 7.0E-3	- - - - - -	IEC 60250 - - - - -
مؤشر التتبع المقارن	V 175	-	IEC 60112
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C° 960	F° 1760.0	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	% 45	-	ISO 4589-2

الخواص البصرية			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	58.0 %	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	2.0 %	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	360-382 C°	680.0 - 719.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	371-393 C°	699.8 - 739.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	382-404 C°	719.6 - 759.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	377-399 C°	710.6 - 750.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	382-404 C°	719.6 - 759.2 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.