ULTEM™ 1000 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج ULTEM™ 1000 هو بلاستيك بولي إيثر إيميد (PEI) غير متبلور وشفاف يوفر درجة حرارة انتقال زجاجي (Tg) تبلغ 217 درجة مئوية. يتميز هذا الراتينج المثبط للهب بطبيعته بتصنيفات UL94 V0 و V2 و 5VA وهو متوافق مع RoHS. راتنج ULTEM™ 1000 هو درجة للأغراض العامة غير معززة توفر مقاومة عالية للحرارة وقوة عالية ومعامل ومقاومة كيميائية واسعة تصل إلى درجات حرارة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-101048254	-	-
الميزات	قوة عالية	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	عام	-	-
	غير متبلور	-	-
	مثبطات اللهب	-	
الاستخدامات	عام	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة النفخ بالبثق قولبة بالحقن	- -	- -
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) إجهاد الضغط مقابل الانفعال (ASTM D695) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - - - - - - - -	- - - - - - - - - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.27 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	%	-	Internal method
امتصاص الماء		- - -	ASTM D570 ASTM D570 ASTM D570
	0.25 % 1.3 %		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة روكويل	109	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3590 MPa	520686.42 psi	ASTM D638
قوة الشد	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	7.0 %	-	ASTM D638
	60 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3520 MPa	510533.76 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	165 MPa	23931.27 psi	ASTM D790
نسبة بواسون	0.36	-	ASTM D638
مقاومة تآكل تابير	10.0 mg	-	ASTM D1044
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	1300 J/m	24.35 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	1300 J/m	24.35 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السقوط الحر (Dart Drop)	36.6 J	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	210 C°	410.0 F°	ASTM D648
	201 C°	393.8 F°	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	219 C°	426.2 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي			

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	5.6E-5 cm/cm/°C 5.4E-5 cm/cm/°C	- - -	ASTM E831 ASTM E831 ASTM E831
التوصيل الحراري	0.22 W/m/K	-	ASTM C177
RTI كهربائي	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI صدمة	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI	170 C°	338.0 F°	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	33 kV/mm 28 kV/mm 20 kV/mm	- - - -	ASTM D149 ASTM D149 ASTM D149 ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.15 3.15	- - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
عامل التبديد	1.5E-3 1.2E-3 2.5E-3	- - - -	ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150 ASTM D150
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-2 V-0 5VA	- - - -	UL 94 UL 94 UL 94 UL 94
مؤشر الأكسجين	47 %	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	0.700	-	ASTM E662

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 °C °C	300.2 °F -	- -
وقت التجفيف	hr hr	- -	- -
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 % %	- -	- -
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	°C	-	-
درجة الحرارة الوسطى	°C	-	-
درجة الحرارة الأمامية	°C	-	-
درجة حرارة الفوهة	°C	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.