ULTEM™ 1010F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

راتنج ULTEM 1010F عبارة عن بلاستيك بولي إيثر إيميد (PEI) غير متبلور وشفاف يوفر درجة حرارة انتقال زجاجي (Tg) تبلغ 217 درجة مئوية. يتمتع هذا الراتنج المثبط للهب بطبيعته بتصنيفات UL94 V0 و V2 و 5VA وهو متوافق مع RoHS. راتنج ULTEM 1010F عبارة عن درجة للأغراض العامة غير مقواة توفر مقاومة عالية للحرارة وقوة عالية ومعامل ومقاومة كيميائية واسعة تصل إلى درجات حرارة عالية مع سهولة التدفق. هذه الدرجة متوافقة مع US FDA و EU Food Contact. راتنج ULTEM 1010F غير مدعوم بمعلومات التوافق الحيوي. بالنسبة للتطبيقات الطبية التي تتطلب التوافق الحيوي، فإننا نقدم راتنج ULTEM HU1010.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-101048269	-	-
الميزات	غير متبلور	-	-
	مثبط للهب	-	-
	مقبول لملامسة الأغذية	-	-
	غرض عام	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	تدفق جيد	-	

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	مقاومة عالية للحرارة قوة عالية	- -	- -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
تصنيفات الوكالة	ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد	- -	- -
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.27 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		- - -	ASTM D570 - -
	0.25 % 1.3 %	- -	
صلابة روكويل	109	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3590 MPa	520686.42 psi	ASTM D638
قوة الشد	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
استطالة الشد		- - -	ASTM D638 - -
	7.0 % 60 %	- -	

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 3520	psi 510533.76	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 10.0	-	ASTM D1044
صدمة إيزود المحززة	J/m 32	ft·lb/in 0.5994	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1300	ft·lb/in 24.35	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 1200	ft·lb/in 22.48	ASTM D256
صدمة غاردنر	J 33.9	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 207 C° 199	- F° 404.6 F° 390.2	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 219	F° 426.2	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.6E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
التوصيل الحراري	W/m/K 0.22	-	ASTM C177
RTI كهربائي	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI صدمة	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI قوة	C° 170	F° 338.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي		-	ASTM D149
	33 kV/mm	-	-
	28 kV/mm	-	-
ثابت العزل الكهربائي	3.15	-	ASTM D150
عامل التبديد		-	ASTM D150
	1.3E-3	-	-
	2.5E-3	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-
مؤشر الأكسجين	44 %	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	2.00	-	ASTM E662

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 C°	629.6 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 C°	640.4 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 C°	660.2 - 750.2 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.