# ULTEM™ 1010FC resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PEI |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

راتنج ULTEM 1010FC هو بلاستيك بولي إيثيريميد (PEI) شفاف وغير متبلور يقدم درجة حرارة انتقال زجاجية (Tg) تبلغ 217 درجة مئوية. هذا الراتنج المقاوم للهب بشكل طبيعي لديه تصنيفات UL94 V0 وV2 و5VA ومتوافق مع RoHS. راتنج ULTEM 1010FC هو درجة عامة غير معززة تقدم مقاومة عالية للحرارة، وقوة عالية وخصائص مرونة، ومقاومة كيميائية واسعة حتى درجات حرارة عالية مع تدفق سهل. هذه الدرجة متوافقة مع إدارة الغذاء والدواء الأمريكية والاتحاد الأوروبي لجهات الاتصال الغذائية. راتنج ULTEM 1010FC لا يدعم معلومات التوافق الحيوي. للتطبيقات الطبية التي تتطلب توافقًا حيويًا، نقدم راتنج ULTEM HU1010.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | غير متبلور | - | - |
| | مثبط للهب | - | - |
| | مقبول لملامسة الأغذية | - | - |
| | غرض عام | - | - |
| | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | تدفق جيد | - | - |
| | مقاومة عالية للحرارة | - | - |
| | قوة عالية | - | |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الاستخدامات** | غرض عام | - | - |
| **تصنيفات الوكالة** | ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد<br>FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد | -<br>- | -<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | شفاف/شبه شفاف | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.27 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 13.0 /cm³ 10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 0.50-0.70 % | - | Internal Method |
| **امتصاص الماء** | | -<br>-<br>- | ISO 62<br>-<br>- |
| | 1.3 %<br>0.70 % | | |
| **صلابة المسافة البادئة للكرة** | 140 MPa | 20305.32 psi | ISO 2039-1 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 3200 MPa | 464121.6 psi | ISO 527-2/1 |
| **إجهاد الشد** | | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | ISO 527-2/50 |
| | MPa 105 | psi 15228.99 | - |
| | MPa 85.0 | psi 12328.23 | - |
| **انفعال الشد** | | - | ISO 527-2/50 |
| | % 6.0 | - | - |
| | % 60 | - | - |
| **معامل الانحناء** | MPa 3300 | psi 478625.4 | ISO 178 |
| **إجهاد الانحناء** | MPa 160 | psi 23206.08 | ISO 178 |
| **مقاومة تآكل تابير** | mg 10.0 | - | Internal Method |
| **قوة صدمة إيزود المحززة** | | - | ISO 180/1A |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | - |
| | kJ/m² 5.0 | ft·lb/in² 2.38 | - |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | | - | ISO 180/1U |
| | لا يوجد كسر | - | - |
| | لا يوجد كسر | - | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | C° 195 | F° 383.0 | ISO 75-2/Be |
| | C° 190 | F° 374.0 | ISO 75-2/Ae |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | - | - |
| | C° 215 | F° 419.0 | ISO 306/A50 |
| | C° 211 | F° 411.8 | ISO 306/B50 |
| | C° 212 | F° 413.6 | ISO 306/B120 |
| **اختبار ضغط الكرة** | نجاح | - | IEC 60695-10-2 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | | - | ISO 11359-2 |
| | /5.0E-5 cm/cm | - | - |
| | C° | - | - |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | /5.0E-5 cm/cm C° | | |
| **التوصيل الحراري** | 0.21 W/m/K | - | ISO 8302 |
| **RTI كهربائي** | 170 C° | 338.0 F° | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 170 C° | 338.0 F° | UL 746 |
| **RTI قوة** | 170 C° | 338.0 F° | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **القوة الكهربائية** | 28 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **السماحية النسبية** | | - | IEC 60250 |
| | 2.90 | - | - |
| | 2.90 | - | - |
| | 2.90 | - | - |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 5.0E-4 | - | - |
| | 5.0E-4 | - | - |
| | 6.0E-3 | - | - |
| | 2.5E-3 | - | - |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | - | IEC 60112 |
| | 150 V | - | - |
| | 100 V | - | - |
| **تصنيف اللهب** | | | UL 94 |
| | | | - |
| | | | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | - | |
| | V-0 | - | |
| | 5VA | - | |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-12 |
| **مؤشر الأكسجين** | % 47 | - | ISO 4589-2 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 150 | F° 302.0 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0-6.0 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C° 80.0-120 | F° 248.0 - 176.0 | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 350-400 | F° 752.0 - 662.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 360-410 | F° 770.0 - 680.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 370-420 | F° 788.0 - 698.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 360-410 | F° 770.0 - 680.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 370-410 | F° 770.0 - 698.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 140-180 | F° 356.0 - 284.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.