ULTEM™ 1010P resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثيريميد (Tg 217C) بتدفق معزز في مسحوق بسمك 350 ميكرون. متوافق مع ECO.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	متوافق مع ECO تدفق جيد	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
الأشكال	مسحوق	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.27 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 cm³/ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	-
	0.25 %	-	ASTM D570
	1.3 %	-	ISO 62
	1.3 %	-	ASTM D570
	0.70 %	-	ISO 62
صلابة روكويل	109	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3590 MPa	520686.42 psi	ASTM D638
	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	7.0 %	-	ASTM D638
	6.0 %	-	ISO 527-2/5
	60 %	-	ASTM D638
	60 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	3500 MPa	507633.0 psi	ASTM D790
	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء	MPa 160 MPa 165	- psi 23206.08 psi 23931.27	- ISO 178 ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 10.0	-	ASTM D1044
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 30 J/m 32 لا يوجد كسر لا يوجد كسر	- ft·lb/in 0.5619 ft·lb/in 0.5994 - -	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1300	ft·lb/in 24.35	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 1200	ft·lb/in 22.48	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 38.0	-	ASTM D3763
صدمة غاردنر	J 33.9	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 207 C° 190 C° 198 C° 190	- F° 404.6 F° 374.0 F° 388.4 F° 374.0	- ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 211 C° 212	- F° 411.8 F° 413.6	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 11 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.5E-5 cm	- -	- ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	cm/°C /5.5E-5 cm cm/°C /5.5E-5 cm cm/°C	- -	ASTM E831, ISO 11359-2
التوصيل الحراري	0.22 W/m/K	-	ASTM C177

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	33 kV/mm 28 kV/mm	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.15	-	ASTM D150
عامل التبديد	1.3E-3 2.5E-3	- - -	ASTM D150 - -
مؤشر الأكسجين	44 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.