ULTEM™ 1100 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع البيئة، UL94 V0 و V2 و 5VA مدرجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-101048254	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.8 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.50-0.70	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3720	psi 539541.36	ASTM D638
قوة الشد	MPa 110	psi 15954.18	ASTM D638
استطالة الشد	% 70	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 3720	psi 539541.36	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 37	ft·lb/in 0.693	ASTM D256
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 1500	ft·lb/in 28.09	ASTM D256
صدمة غاردنر	J 23.0	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 199	F° 390.2	ASTM D648
RTI كهربائي	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI صدمة	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI قوة	C° 170	F° 338.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
			UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-
	5VA	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.