# ULTEM™ 1110F resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PEI |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

بولي إيثر إيميد ذو تدفق محسن (Tg 217C). متوافق مع البيئة. متوافق مع US FDA و EU Food Contact، مدرج في UL94 V0. NSF 51 و 5VA مدرجة. اعتبارًا من يونيو 2007، لن يتم دعم هذه الدرجة بمعلومات التوافق الحيوي ولا ينبغي استخدامها للتطبيقات الطبية التي تتطلب التوافق الحيوي. الدرجة البديلة HU1110.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E121562-101048269 | - | - |
| **الميزات** | متوافق مع ECO<br>مقبول لملامسة الأغذية<br>تدفق جيد | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EU Eco<br>ملامسة الأغذية في الاتحاد الأوروبي، تصنيف غير محدد<br>FDA ملامسة الأغذية، تصنيف غير محدد<br>NSF 51 | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |
| **بيانات متعددة النقاط** | صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)<br>صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)<br>الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر)<br>تعب الشد<br>إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)<br>الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)<br>اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835) | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.36 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 16 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | 0.50-0.70 % | - | Internal Method |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 3720 MPa | 539541.36 psi | ASTM D638 |
| **قوة الشد** | 110 MPa | 15954.18 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 70 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 3720 MPa | 539541.36 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 165 MPa | 23931.27 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود ذات الشق العكسي** | 1900 J/m | 35.59 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **صدمة غاردنر** | 23.0 J | - | ASTM D3029 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 199 °C | 390.2 °F | ASTM D648 |
| **RTI كهربائي** | 170 °C | 338.0 °F | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 170 °C | 338.0 °F | UL 746 |
| **RTI قوة** | 170 °C | 338.0 °F | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة القوس الكهربائي** | 5 PLC | - | ASTM D495 |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | 4 PLC | - | UL 746 |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | 3 PLC | - | UL 746 |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | 2 PLC | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | 1 PLC | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | | - | UL 94 |
| | V-0 | - | - |
| | 5VA | - | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 149 °C | 300.2 °F | - |
| **وقت التجفيف** | 4.0-6.0 hr | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | 24 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.020 % | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | 40-60 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 332-399 °C | 629.6 - 750.2 °F | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 338-399 °C | 640.4 - 750.2 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 343-399 °C | 649.4 - 750.2 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 343-399 °C | 649.4 - 750.2 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 349-399 °C | 660.2 - 750.2 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 135-163 °C | 275.0 - 325.4 °F | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | 50.04 - 99.93 psi | - |
| **سرعة اللولب** | 40-70 rpm | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.025-0.076 mm | 0.0009843 - 0.002992 in | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.