ULTEM™ 2100R resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد معبأ بـ 10٪ من الألياف الزجاجية، تدفق قياسي (Tg 217C) مع عامل تحرير القالب الداخلي. متوافق مع البيئة، UL94 V0 و 5VA مدرجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100732300 E121562-502535	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.34 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	7.8 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.60 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.21 %	-	-
	1.2 %	-	-
صلابة روكويل	114	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4690 MPa	680228.22 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	114 MPa	16534.33 psi	-
	116 MPa	16824.41 psi	-
استطالة الشد	6.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5170 MPa	749846.46 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	510 J/m	9.55 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل			

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	C° 210 C° 209	- F° 410.0 F° 408.2	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 223	F° 433.4	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.2E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI صدمة	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI قوة	C° 170	F° 338.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	28 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	ASTM D150
عامل التبديد		- - -	ASTM D150 - -
	1.4E-3 4.6E-3		
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
			UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	
تصنيف اللهب	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
مؤشر الأكسجين	% 47	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	1.80	-	ASTM E662

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 332-399	F° 750.2 - 629.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 338-399	F° 750.2 - 640.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 349-399	F° 750.2 - 660.2	-
درجة حرارة القالب	C° 135-163	F° 325.4 - 275.0	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-70	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.