ULTEM™ 2110 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد معبأ بـ 10٪ من الألياف الزجاجية، تدفق محسن (Tg 217C). متوافق مع البيئة، UL94 V0 و 5VA مدرجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL **الصفراء**	E121562-502535 E121562-101082080	- -	- -
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة **النقاط**	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.34 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4620 MPa	670075.56 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	114 MPa	16534.33 psi	-
	116 MPa	16824.41 psi	-
استطالة الشد	6.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5240 MPa	759999.12 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	200 MPa	29007.6 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	48 J/m	0.899 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	208 C°	406.4 F°	ASTM D648
RTI كهربائي	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI صدمة	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI قوة	170 C°	338.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D495

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.