ULTEM™ 2110EPR resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد معبأ بـ 10٪ من الألياف الزجاجية، تدفق عالي (Tg 217C) مع عامل تحرير القالب الداخلي وقابلية محسنة للطلاء الكهربائي. متوافق مع البيئة، UL94 V0 و 5VA مدرجة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221094	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	متوافق مع ECO تدفق عالي Platable	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - -	- - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.35 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	19 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.70-0.90 %	-	-
	0.60-0.80 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5240 MPa	759999.12 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	119 MPa	17259.52 psi	-
	119 MPa	17259.52 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D638
	3.0 %	-	-
	3.0 %	-	-
معامل الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D790
	MPa 5170	psi 749846.46	-
	MPa 490	psi 71068.62	-
قوة الانحناء		-	ASTM D790
	MPa 200	psi 29007.6	-
	MPa 193	psi 27992.33	-
صدمة إيزود المحززة	J/m 69	ft·lb/in 1.29	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 530	ft·lb/in 9.93	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية	J 10.8	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	-
	C° 213	F° 415.4	-
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 207	F° 404.6	-
درجة حرارة تليين فيكات	C° 210	F° 410.0	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831
	/3.6E-5 cm/cm C°	-	-
	/8.1E-5 cm/cm C°	-	-
RTI كهربائي	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI صدمة	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI قوة	C° 105	F° 221.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.