ULTEM™ 2200 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد معبأ بـ 20٪ من الألياف الزجاجية، تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع البيئة، UL94 V0 و 5VA مدرجة. NSF 51 مدرجة، شهادة WRAS بألوان معترف بها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL	E121562-502535	-	-
الصفراء	E121562-221093	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
	NSF 51	-	-
	تصنيف WRAS غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065)	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)	-	-
	صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)	-	-
	الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر)	-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد		
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.30-0.50 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.19 %	-	-
	1.1 %	-	-
صلابة روكويل	114	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	228 MPa	33068.66 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	64 J/m	1.2 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	460 J/m	8.62 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	210 C° 210 C°	- 410.0 F° 410.0 F°	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	220 C°	428.0 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.5E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI صدمة	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI قوة	170 C°	338.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية		-	ASTM D257

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	7.0E+16 ohms·cm		
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	ASTM D150
عامل التبديد		- - -	ASTM D150 - -
	1.5E-3 4.9E-3		
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب		- - -	UL 94 - -
	V-0 5VA		
مؤشر الأكسجين	50 %	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	1.30	-	ASTM E662

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 C°	629.6 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 C°	640.4 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 C°	660.2 - 750.2 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.