ULTEM™ 2200F resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

20% مملوء بالألياف الزجاجية، بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع ECO. متوافق مع ملامسة الغذاء بموجب US FDA بالألوان المعترف بها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221093	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO مقبول لملامسة الأغذية	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EU Eco FDA تصنيف غير محدد	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	7.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.30-0.50	-	-
	% 0.30-0.50	-	-
امتصاص الماء		-	-
	% 0.19	-	ASTM D570
	% 1.0	-	ISO 62
	% 1.1	-	ASTM D570
	% 0.55	-	ISO 62
صلابة روكويل	114	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	6890 MPa	999311.82 psi	ASTM D638
	6890 MPa	999311.82 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
	131 MPa	18999.98 psi	ISO 527-2/5
	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
	131 MPa	18999.98 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	% 4.0	-	ASTM D638
	% 4.0	-	ISO 527-2/5
	% 4.0	-	ASTM D638
	% 4.0	-	ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الانحناء	MPa 6850 MPa 6890	- psi 993510.3 psi 999311.82	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 228 MPa 225	- psi 33068.66 psi 32633.55	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 65	ft·lb/in² 30.93	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 70 J/m 64 kJ/m² 70 kJ/m² 64	- ft·lb/in 1.31 ft·lb/in 1.2 ft·lb/in² 33.31 ft·lb/in² 30.45	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 480	ft·lb/in 8.99	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 460	ft·lb/in 8.62	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 8.00	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 208 C° 205	- F° 406.4 F° 401.0	- ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 220 C° 212 C° 218	- F° 428.0 F° 413.6 F° 424.4	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.5E-5 cm/cm C°	- - -	- ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	/2.5E-5 cm/cm C°	- -	ASTM E831 ISO 11359-2
	/5.0E-5 cm/cm C°		
	/5.0E-5 cm/cm C°		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	7.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	26 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	ASTM D150
عامل التبديد		-	ASTM D150
	1.5E-3	-	-
	4.9E-3	-	-
مؤشر الأكسجين	50 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 C°	629.6 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 C°	640.4 - 750.2 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.