ULTEM™ 2212EPR resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية مطحونة	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

20% مملوء بالزجاج المطحون، بولي إيثر إيميد عالي التدفق (Tg 217C) مع إطلاق قالب داخلي وقابلية طلاء كهربائي محسنة. متوافق مع ECO، وقائمة UL94 V0 و 5VA.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221098	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية مطحونة، 20% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	متوافق مع ECO تدفق عالي Platable	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بيانات متعددة النقاط	DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر) DMA القص (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530) اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)	- - - - - - - - -	- - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		- - -	Internal Method - -
	0.50-0.70 %		
	0.50-0.70 %		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	5790 MPa	839770.02 psi	ASTM D638
قوة الشد		- 15664.1 psi 15664.1 psi	ASTM D638 - -
	108 MPa 108 MPa		
استطالة الشد		- - -	ASTM D638 - -
	3.0 % 3.0 %		
معامل الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ASTM D790
	MPa 5520	psi 800609.76	-
	MPa 5100	psi 739693.8	-
قوة الانحناء		-	ASTM D790
	MPa 172	psi 24946.54	-
	MPa 172	psi 24946.54	-
صدمة إيزود المحززة	J/m 59	ft·lb/in 1.11	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 480	ft·lb/in 8.99	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية	J 12.2	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	-
	C° 213	F° 415.4	-
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 207	F° 404.6	-
درجة حرارة تليين فيكات	C° 210	F° 410.0	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	ASTM E831
	/3.6E-5 cm/cm C°	-	-
	/7.2E-5 cm/cm C°	-	-
RTI كهربائي	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI صدمة	C° 105	F° 221.0	UL 746
RTI قوة	C° 105	F° 221.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.