ULTEM™ 2300 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

30% مملوء بالألياف الزجاجية، بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع ECO، وقائمة UL94 V0 و 5VA. قائمة NSF 51، شهادة WRAS، شهادة KTW بالألوان المعترف بها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL	E121562-470961	-	-
الصفراء	E121562-221099	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
	NSF 51	-	-
	تصنيف WRAS غير محدد	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831)	-	-
		-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065)	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)	-	-
	صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)	-	-
	الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة زولر)	-	-
	DMA القص (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417)	-	-
	تعب الشد		
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.51 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.20-0.40 %	-	-
	0.20-0.40 %	-	-
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.16 %	-	-
	0.90 %	-	-
صلابة روكويل	114	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9310 MPa	1350303.78 psi	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 169 MPa 159	- psi 24511.42 psi 23061.04	ASTM D638 - -
استطالة الشد	% 3.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 8960	psi 1299540.48	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 228	psi 33068.66	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 430	ft·lb/in 8.05	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 490	ft·lb/in 9.18	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 212 C° 210	- F° 413.6 F° 410.0	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	C° 228	F° 442.4	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي	C° 180	F° 356.0	UL 746
RTI صدمة	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI قوة	C° 180	F° 356.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	3.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 25 kV/mm 30	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.70	-	ASTM D150
عامل التبديد	1.5E-3 5.3E-3	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 3	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0 5VA	- - -	UL 94 - -
مؤشر الأكسجين	% 50	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	1.60	-	ASTM E662

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 C°	629.6 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 C°	640.4 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 C°	660.2 - 750.2 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.