ULTEM™ 2400 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

40% مملوء بالألياف الزجاجية، بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع ECO، وقائمة UL94 V0 و 5VA. شهادة WRAS بالألوان المعترف بها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221103	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco تصنيف WRAS غير محدد	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM	- - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D4065	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM	-	-
	(D3417	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	
	تعب الشد	-	
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM		
	(E1530		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.61 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.2 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.10-0.30 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.13 %	-	-
	0.90 %	-	-
صلابة روكويل	114	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D638
قوة الشد	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.5 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	11700 MPa	1696944.6 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود المحززة	110 J/m	2.06 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	430 J/m	8.05 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	480 J/m	8.99 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	216 C° 213 C°	- 420.8 F° 415.4 F°	ASTM D648 - -
درجة حرارة تليين فيكات	234 C°	453.2 F°	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.4E-5 cm/cm/C°	-	ASTM E831
RTI كهربائي	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI صدمة	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI قوة	170 C°	338.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.5E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	24 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.70	-	ASTM D150
عامل التبديد	2.0E-3	-	ASTM D150
			ASTM D495

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 5	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	% 54	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	1.00	-	ASTM E662

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 332-399	F° 750.2 - 629.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 338-399	F° 750.2 - 640.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 349-399	F° 750.2 - 660.2	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.