ULTEM™ 3452 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

45% مملوء بالألياف الزجاجية والمعادن، بولي إيثر إيميد ذو تدفق محسن (Tg 217C) مع ثبات أبعاد محسن. متوافق مع ECO، وقائمة UL94 V0 و 5VA بالألوان المعترف بها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221107	-	-
الميزات	متوافق مع ECO ثبات أبعاد جيد تدفق جيد	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) DMA الانحناء (ASTM D4065) الضغط-الحجم-درجة الحرارة (PVT - طريقة	- - -	- - - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	زولر)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		
	اللزوجة مقابل معدل القص (ASTM D3835)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.66 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.6 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.15-0.25 %	-	-
	0.30-0.50 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	131 MPa	18999.98 psi	ASTM D638
استطالة الشد	1.4 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	12400 MPa	1798471.2 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	220 J/m	4.12 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 212	F° 413.6	ASTM D648
RTI كهربائي	C° 180	F° 356.0	UL 746
RTI صدمة	C° 180	F° 356.0	UL 746
RTI قوة	C° 180	F° 356.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 4	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 4	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 332-399	F° 750.2 - 629.6	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.