ULTEM™ 4001 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي مملوء بـ PTFE (Tg 217C). متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL94 V0 و 5VA.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221110	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم PTFE	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065)	- - - -	- - - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	DMA الانحناء (ASTM D4065) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) زحف الشد (ASTM D2990) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	- - - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.33 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.5 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
عامل K (التآكل)		- - -	Internal Method - -
	72.0 27.0		
حد PV (الضغط × السرعة)	1.9 MPa·m/s	-	Internal Method
صلابة روكويل	110	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3360 MPa	487327.68 psi	ASTM D638
قوة الشد	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
استطالة الشد	40 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3410 MPa	494579.58 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	152 MPa	22045.78 psi	ASTM D790

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الاحتكاك	0.25	-	ASTM D1894
مقاومة تآكل تابير	2.00 mg	-	ASTM D1044
صدمة إيزود المحززة	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	1300 J/m	24.35 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	200 C°	392.0 F°	ASTM D648
RTI كهربائي	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI صدمة	170 C°	338.0 F°	UL 746
RTI قوة	170 C°	338.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	4 PLC	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	2 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	1 PLC	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	135 °C	275.0 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	10 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	338-360 °C	640.4 - 680.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	343-366 °C	649.4 - 690.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	349-371 °C	660.2 - 699.8 °F	-
درجة حرارة الفوهة	349-371 °C	660.2 - 699.8 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-371 °C	660.2 - 699.8 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.