ULTEM™ 4002 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي مملوء بـ PTFE (Tg 217C). متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL 94 V0 و 5VA في الألوان المعترف بها.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221111	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم PTFE	-	-
الميزات	متوافق مع ECO	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.33 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.5 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.60-0.80 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-
امتصاص الماء		-	ISO 62
	1.1 %	-	-
	0.60 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3460 MPa	501831.48 psi	ASTM D638
	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D638
	100 MPa	14503.8 psi	ISO 527-2/50
	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	5.0 %	-	ASTM D638
	6.0 %	-	ISO 527-2/50
	40 %	-	ASTM D638
	25 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 3550 MPa 3100	- psi 514884.9 psi 449617.8	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 130 MPa 155	- psi 18854.94 psi 22480.89	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 120 J/m 120 kJ/m² 8.0 kJ/m² 10	- ft·lb/in 2.25 ft·lb/in 2.25 ft·lb/in² 3.81 ft·lb/in² 4.76	- ASTM D256 ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 380	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 197 C° 200 C° 190	- F° 386.6 F° 392.0 F° 374.0	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 219 C° 215 C° 210	- F° 426.2 F° 419.0 F° 410.0	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
اختبار ضغط الكرة	نجاح	-	IEC 60695-10-2
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/3.9E-5 cm/cm C° /3.9E-5 cm/cm C° /4.0E-5 cm/cm	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° /4.0E-5 cm/cm C°		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 135	F° 275.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 10	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 338-360	F° 680.0 - 640.4	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 343-366	F° 690.8 - 649.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-
درجة حرارة القالب	C° 135-163	F° 325.4 - 275.0	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
			-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.002992 - 0.0009843 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.