ULTEM™ 6202 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	12% سيليكا	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

كوبوليمر بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي مملوء بـ 12٪ من السيليكا (Tg 235C). متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL94 VO.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	سيليكا، 12% حشو بالوزن	-	-
الميزات	بوليمر مشترك متوافق مع ECO	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.50-0.70	-	Internal Method
امتصاص الماء	% 0.22	-	ASTM D570
صلابة روكويل	110	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 96.5 MPa 92.4	- psi 13996.17 psi 13401.51	ASTM D638 - -
استطالة الشد	% 10	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 4410	psi 639617.58	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 145 MPa 145	- psi 21030.51 psi 21030.51	ASTM D790 - -
مقاومة تآكل تابير	mg 11.0	-	ASTM D1044
صدمة إيزود المحززة	J/m 43	ft·lb/in 0.8054	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 370	ft·lb/in 6.93	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 214	F° 417.2	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 237	F° 458.6	ASTM D1525
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/4.5E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	4.9E-5 cm/cm/ C°		
RTI كهربائي	105 C°	221.0 F°	UL 746
RTI صدمة	105 C°	221.0 F°	UL 746
RTI قوة	105 C°	221.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	21 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.10	-	ASTM D150
عامل التبديد	1.0E-3	-	ASTM D150
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر الأكسجين	48 %	-	ASTM D2863

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	360-382 C°	680.0 - 719.6 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	371-393 C°	699.8 - 739.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	382-404 C°	719.6 - 759.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	377-399 C°	710.6 - 750.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	382-404 C°	719.6 - 759.2 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.