ULTEM™ 9075 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج بولي إيثر إيميد عالي التدفق. يفي بـ FAR 25.853 و OSU 65/65 مع سمية منخفضة وتطور الدخان واللهب. متوافق مع البيئة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	متوافق مع ECO تدفق عالي انبعاث دخان منخفض سمية منخفضة	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco FAR 25.853 OSU 65/65	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -
بيانات متعددة النقاط	معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065)	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763)	-	-
	صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763)	-	-
	زحف الشد (ASTM D2990)	-	-
	تعب الشد	-	-
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)	-	-
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.30 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	2.4 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	Internal Method
	0.50-0.70 %	-	-
	0.50-0.70 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3310 MPa	480075.78 psi	ASTM D638
قوة الشد	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D638
استطالة الشد	85 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3240 MPa	469923.12 psi	ASTM D790
قوة الانحناء		-	ASTM D790
	145 MPa	21030.51 psi	-
	141 MPa	20450.36 psi	-
صدمة إيزود المحززة	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة غاردنر	J 35.3	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 189	F° 372.2	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قابلية الاشتعال FAA	SECT A-1	-	FAR 25.853
محتوى الهالوجين	0	-	Internal Method
إجمالي انبعاث الحرارة OSU	kW·min/m² 10.0	-	FAR 25.853
اختبار الحرق العمودي		-	FAR 25.853
	sec 1.0	-	-
	sec 0.0	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 135	F° 275.0	-
	C° 130-140	F° 284.0 - 266.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 10	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 338-360	F° 680.0 - 640.4	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	C° 343-366	F° 690.8 - 649.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-
درجة حرارة الفوهة	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 349-371	F° 699.8 - 660.2	-
درجة حرارة القالب	C° 135-163	F° 325.4 - 275.0	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-70	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.002992 - 0.0009843 in	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0-100	F° 212.0 - 176.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 280-300	F° 572.0 - 536.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 295-320	F° 608.0 - 563.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 305-330	F° 626.0 - 581.0	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C° 310-335	F° 635.0 - 590.0	-
درجة حرارة المحول	C° 285-335	F° 635.0 - 545.0	-
درجة حرارة المصهور	C° 295-330	F° 626.0 - 563.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 275-330	F° 626.0 - 527.0	-
درجة حرارة المعايرة، الأولى	C° 140-170	F° 338.0 - 284.0	-
درجة حرارة المعايرة، الثانية	C° 90.0-130	F° 266.0 - 194.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.