ULTEM™ 9090 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مزيج بولي إيثر إيميد مع تحسين الليونة ومقاومة المنظفات. يفي بـ FAR 25.853 و OSU 55/55 لإطلاق الحرارة ويوفر سمية منخفضة وتطور الدخان واللهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مطيل انبعاث دخان منخفض سمية منخفضة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	FAR 25.853 OSU 55/55	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.28 g/cm³	-	

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	10 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	14.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	-
	95.0 MPa	13778.61 psi	ASTM D638
	97.0 MPa	14068.69 psi	ISO 527-2/50
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/50
استطالة الشد		-	-
	7.0 %	-	ASTM D638
	7.0 %	-	ISO 527-2/50
	85 %	-	ASTM D638
	80 %	-	ISO 527-2/50
معامل الانحناء		-	-
	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	136 MPa	19725.17 psi	ISO 178
	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179/2C
صدمة إيزود المحززة		-	-
	70 J/m	1.31 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة		-	ISO 180/1U
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	3300 J/m	61.81 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	88.0 J	-	-
	99.0 J	-	-
	88.0 J	-	-
الصدمة الآلية، المطيلية		-	ASTM D3763
	90 %	-	-
	100 %	-	-
	100 %	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
كثافة الدخان NBS	0.700	-	ASTM E662
معدل انبعاث الحرارة الذروة OSU	45.0 kW/m²	-	FAR 25.853
إجمالي انبعاث الحرارة OSU	15.0 kW·min/m²	-	FAR 25.853
اختبار الحرق العمودي	1.0 sec	-	FAR 25.853
مؤشر الأكسجين	46 %	-	ASTM D2863

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	214 C°	417.2 F°	ASTM D648
	205 C°	401.0 F°	ISO 75-2/Be

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 204 C° 190	F° 399.2 F° 374.0	ASTM D648 ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 219 C° 212	- F° 426.2 F° 413.6	- ISO 306/A50 /ISO 306/B50, ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.6E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C° /5.5E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- - - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.19	-	ASTM C177

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 150	F° 302.0	-
وقت التجفيف	hr 6.0-8.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 330-390	F° 734.0 - 626.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 335-390	F° 734.0 - 635.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 345-390	F° 734.0 - 653.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 345-390	F° 734.0 - 653.0	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	355-390 °C	671.0 - 734.0 °F	-
درجة حرارة القالب	130-160 °C	266.0 - 320.0 °F	-
الضغط الخلفي	0.300-0.700 MPa	43.51 - 101.53 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.