ULTEM™ AR9110 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد معزز التدفق مملوء بـ 10٪ من الألياف الزجاجية (Tg 217C). يفي بـ FAR 25.853 و OSU 65/65 مع سمية منخفضة وتطور الدخان واللهب. متوافق مع البيئة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO مثبط للهب انبعاث دخان منخفض سمية منخفضة	- - - -	- - - -
تصنيفات الوكالة	FAR 25.853 OSU 65/65	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	4480 MPa	649770.24 psi	ASTM D638
قوة الشد		-	ASTM D638
	106 MPa	15374.03 psi	-
	102 MPa	14793.88 psi	-
استطالة الشد	8.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	4830 MPa	700533.54 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	189 MPa	27412.18 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	400 J/m	7.49 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	208 C°	406.4 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قابلية الاشتعال FAA	طبيعي	-	FAR 25.853
كثافة الدخان NBS		-	ASTM E662
	5.00	-	-
	0.00	-	-
	5.00	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل انبعاث الحرارة الذروة OSU	36.0 kW/m²	-	FAR 25.853
إجمالي انبعاث الحرارة OSU	6.00 kW·min/m²	-	FAR 25.853

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	343-366 C°	649.4 - 690.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	354-377 C°	669.2 - 710.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	366-388 C°	690.8 - 730.4 F°	-
درجة حرارة الفوهة	360-382 C°	680.0 - 719.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	366-388 C°	690.8 - 730.4 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.