ULTEM™ AR9300 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي مملوء بـ 30٪ من الألياف الزجاجية (Tg 217C). يفي بـ FAR 25.853 و OSU 65/65 مع سمية منخفضة وتطور الدخان واللهب. متوافق مع البيئة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق مع ECO انبعاث دخان منخفض سمية منخفضة	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco FAR 25.853 OSU 65/65	- - -	- - -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل التمدد الحراري مقابل درجة الحرارة (ASTM E831) معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(D4065	-	-
	DMA الانحناء (ASTM D4065)	-	-
	تعب الشد	-	
	إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638)		
	الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)		

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.49 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.2 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.20-0.40 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	8960 MPa	1299540.48 psi	ASTM D638
قوة الشد	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	9650 MPa	1399616.7 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	241 MPa	34954.16 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	530 J/m	9.93 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 212	F° 413.6	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قابلية الاشتعال FAA	طبيعي	-	FAR 25.853
كثافة الدخان NBS		-	ASTM E662
	5.00	-	-
	0.00	-	-
	5.00	-	-
معدل انبعاث الحرارة الذروة OSU	40.0 kW/m²	-	FAR 25.853
إجمالي انبعاث الحرارة OSU	5.00 kW·min/m²	-	FAR 25.853
اختبار الحرق العمودي		-	FAR 25.853
	0.0 hr	-	-
	0.0 hr	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	149 C°	300.2 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	343-366 C°	649.4 - 690.8 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	354-377 C°	669.2 - 710.6 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	366-388 C°	690.8 - 730.4 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	360-382 °C	680.0 - 719.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	366-388 °C	690.8 - 730.4 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.