ULTEM™ AUT200M resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد شفاف عالي التدفق (Tg 217C) مع إطلاق قالب داخلي. انبعاث غازي منخفض للغاية وترسيب، لتطبيقات إضاءة السيارات حيث تكون الأسطح المعدنية العاكسة مطلوبة بشدة. درجة حرارة بداية الضباب 204 درجة مئوية (طريقة SABIC IP).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	تدفق عالي تطاير غازات منخفض إلى معدوم	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تركيبات الإضاءة	- -	- -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		- - -	ISO 62 - -
	1.3 % 0.70 %		
صلابة المسافة البادئة للكرة	140 MPa	20305.32 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2/1
إجهاد الشد		- 15228.99 psi 12328.23 psi	ISO 527-2/50 - -
	105 MPa 85.0 MPa		
انفعال الشد		- - -	ISO 527-2/50 - -
	6.0 % 60 %		
معامل الانحناء	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	160 MPa	23206.08 psi	ISO 178
مقاومة تآكل تابير	10.0 mg	-	Internal Method
قوة صدمة إيزود المحززة		- 2.38 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in²	ISO 180/1A - -
	5.0 kJ/m² 5.0 kJ/m²		
قوة صدمة إيزود غير المحززة		- - -	ISO 180/1U - -
	لا يوجد كسر لا يوجد كسر		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 195 C° 190	- F° 383.0 F° 374.0	- ISO 75-2/Be ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات	C° 215 C° 211 C° 212	- F° 419.0 F° 411.8 F° 413.6	- ISO 306/A50 ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.0E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- - -	ISO 11359-2 - -
التوصيل الحراري	W/m/K 0.24	-	ISO 8302

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بداية الضبابية المعدنية	C° 204	F° 399.2	Internal Method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 150	F° 302.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 80.0-120	F° 248.0 - 176.0	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 340-395	F° 743.0 - 644.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 350-405	F° 761.0 - 662.0	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	360-415 °C	680.0 - 779.0 °F	
درجة حرارة الفوهة	350-405 °C	662.0 - 761.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	370-410 °C	698.0 - 770.0 °F	-
درجة حرارة القالب	140-180 °C	284.0 - 356.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.