ULTEM™ CRS5011 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

كوبوليمر بولي إيثر إيميد شفاف معزز التدفق (Tg 225C) مع مقاومة كيميائية معززة للأحماض القوية والقواعد والمواد العطرية والكيتونات. متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL94 V0.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221115	-	-
الميزات	مقاوم للحمض	-	-
	مقاوم للقاعدة	-	-
	بوليمر مشترك	-	-
	متوافق مع ECO	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	تدفق جيد	-	-
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	
بيانات متعددة النقاط	معامل المرونة مقابل درجة الحرارة (ASTM D4065) DMA الانحناء (ASTM D4065) صدمة مُجهزة (طاقة) (ASTM D3763) صدمة مُجهزة (حمل) (ASTM D3763) الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ASTM D3417) تعب الشد إجهاد الشد مقابل الانفعال (ASTM D638) الموصلية الحرارية مقابل درجة الحرارة (ASTM E1530)	- - - - - - - - -	- - - - - - - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.28 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	11 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.40-0.70 %	-	Internal Method

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2900 MPa	420610.2 psi	ASTM D638
قوة الشد	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
استطالة الشد	60 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	2100 J/m	39.33 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	204 C°	399.2 F°	ASTM D648
RTI كهربائي	160 C°	320.0 F°	UL 746
RTI صدمة	155 C°	311.0 F°	UL 746
RTI قوة	160 C°	320.0 F°	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة العزل الكهربائي	18 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي		-	ASTM D150
	3.20	-	-
	3.20	-	-
عامل التبديد		-	ASTM D150
	2.1E-3	-	-
	2.1E-3	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	343-366 °C	649.4 - 690.8 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	354-377 °C	669.2 - 710.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	366-388 °C	690.8 - 730.4 °F	-
درجة حرارة الفوهة	360-382 °C	680.0 - 719.6 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	366-388 °C	690.8 - 730.4 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.