# ULTEM™ CRS5201 resin

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | SABIC Innovative Plastics | **الفئة** | PEI |
| **المادة المالئة** | 20% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

كوبوليمر بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي مملوء بـ 20٪ من الألياف الزجاجية (Tg 225C) مع مقاومة كيميائية معززة للأحماض القوية والقواعد والمواد العطرية والكيتونات. متوافق مع البيئة، حاصل على تصنيف UL94 V0 و 5VA.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E121562-221118 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | مقاوم للحمض<br>مقاوم للقاعدة<br>بوليمر مشترك<br>متوافق مع ECO<br>مقاومة كيميائية جيدة | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **تصنيفات الوكالة** | EU Eco | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.42 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 2.3 g/10 min | - | ASTM D1238 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 6890 MPa | 999311.82 psi | ASTM D638 |
| **قوة الشد** | 131 MPa | 18999.98 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 5.0 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | 6890 MPa | 999311.82 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 214 MPa | 31038.13 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 75 J/m | 1.4 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **صدمة إيزود ذات الشق العكسي** | 480 J/m | 8.99 ft·lb/in | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | 218 C° | 424.4 F° | ASTM D648 |
| **RTI كهربائي** | 105 C° | 221.0 F° | UL 746 |
| **RTI صدمة** | 105 C° | 221.0 F° | UL 746 |
| **RTI قوة** | 105 C° | 221.0 F° | UL 746 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة القوس الكهربائي** | PLC 5 | - | ASTM D495 |
| | | | UL 746 |

| الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **مؤشر التتبع المقارن (CTI)** | PLC 4 | - | |
| **إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)** | PLC 4 | - | UL 746 |
| **اشتعال السلك الساخن (HWI)** | PLC 2 | - | UL 746 |
| **تصنيف اللهب** | V-0\n\n\n5VA | - | UL 94 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 149 | F° 300.2 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 4.0-6.0 | - | - |
| **وقت التجفيف، الحد الأقصى** | hr 24 | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | % 0.020 | - | - |
| **حجم الحقنة المقترح** | % 40-60 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 343-366 | F° 690.8 - 649.4 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 354-377 | F° 710.6 - 669.2 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 366-388 | F° 730.4 - 690.8 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 360-382 | F° 719.6 - 680.0 | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° 366-388 | F° 730.4 - 690.8 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 135-163 | F° 325.4 - 275.0 | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.345-0.689 MPa | psi 99.93 - 50.04 | - |
| **سرعة اللولب** | rpm 40-70 | - | - |
| **عمق التنفيس** | mm 0.025-0.076 | | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | | 0.002992 - 0.0009843 in | |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.