ULTEM™ EXUM0169 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ليونة محسنة، مزيج بولي إيثر إيميد شفاف وذو تدفق محسن (Tg 200C) مع إطلاق قالب داخلي وليونة محسنة. متوافق مع ECO.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب	-	-
الميزات	مطيل متوافق مع ECO تدفق جيد	- - -	- - -
تصنيفات الوكالة	EU Eco	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.28 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	43 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	56.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	ISO 62
	0.36 %	-	-
	0.080 %	-	-
صلابة روكويل	108	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3210 MPa	465571.98 psi	ASTM D638
	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	103 MPa	14938.91 psi	ASTM D638
	98.0 MPa	14213.72 psi	ISO 527-2/5
	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 527-2/5
استطالة الشد		-	-
	7.0 %	-	ASTM D638
	7.0 %	-	ISO 527-2/5
	80 %	-	ASTM D638
	80 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	3320 MPa	481526.16 psi	ASTM D790
	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 135	psi 19580.13	ISO 178
	MPa 145	psi 21030.51	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 2.0	ft·lb/in² 0.9516	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 35	ft·lb/in 0.6555	ASTM D256
	J/m 32	ft·lb/in 0.5994	ASTM D256
	kJ/m² 2.0	ft·lb/in² 0.9516	ISO 180/1A
	kJ/m² 2.0	ft·lb/in² 0.9516	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة		-	ASTM D4812
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 2100	ft·lb/in 39.33	ASTM D256
صدمة السهم الآلية		-	ASTM D3763
	J 8.50	-	-
	J 48.0	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 173	F° 343.4	ASTM D648
	C° 178	F° 352.4	ASTM D648
	C° 168	F° 334.4	ISO 75-2/Ae
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 192	F° 377.6	/ASTM D1525, ISO 306
	C° 195	F° 383.0	B50 10
			ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/6.0E-5 cm/cm C°	-	ASTM E831
		-	ISO 11359-2
	/5.5E-5 cm/cm C°		ASTM E831
			ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	6.0E-5 cm/cm/ C°	-	
	5.5E-5 cm/cm/ C°	-	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.6E+17 ohms	-	ASTM D257
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
عامل التبديد	6.1E-3	-	ASTM D150

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	135 C°	275.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	12 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	310-332 C°	590.0 - 629.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	321-343 C°	609.8 - 649.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	332-354 C°	629.6 - 669.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	327-349 C°	620.6 - 660.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	332-354 C°	629.6 - 669.2 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	93.3-135 C°	199.94 - 275.0 F°	
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.