ULTEM™ HU1000 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد شفاف وذو تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع ECO. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الطعام. قابل للتعقيم بواسطة EtO والبخار.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100044765	-	-
الميزات	متوافق حيوياً متوافق مع ECO قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين مقبول لملامسة الأغذية Steam Sterilizable	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EU Eco ISO 10993 USP الفئة VI	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.27 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	13.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		-	-
	0.25 %	-	ASTM D570
	1.3 %	-	ISO 62
	1.3 %	-	ASTM D570
	0.70 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3580 MPa	519236.04 psi	ASTM D638
	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638
	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
	85.0 MPa	12328.23 psi	ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
استطالة الشد		-	-
	% 7.0	-	ASTM D638
	% 6.0	-	ISO 527-2/5
	% 60	-	ASTM D638
	% 60	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 3440	psi 498930.72	ASTM D790
	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 160	psi 23206.08	ISO 178
	MPa 173	psi 25091.57	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 55	ft·lb/in 1.03	ASTM D256
	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A
	kJ/m² 6.0	ft·lb/in² 2.85	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1300	ft·lb/in 24.35	ASTM D4812

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 201	F° 393.8	ASTM D648
	C° 215	F° 419.0	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 219	F° 426.2	ASTM D1525
	C° 215	F° 419.0	ISO 306/B50
	C° 211	F° 411.8	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/5.6E-5 cm/cm	-	ASTM E831
	C°	-	ISO 11359-2

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
	/5.0E-5 cm/cm C° /5.4E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- -	ASTM E831 ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	 kV/mm 33 kV/mm 28	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.15	-	ASTM D150
عامل التبديد	 1.3E-3 2.5E-3	- - -	ASTM D150 - -
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
مؤشر الأكسجين	% 47	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	0.700	-	ASTM E662

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.