ULTEM™ HU1010 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد شفاف، محسن التدفق (Tg 217 درجة مئوية). متوافق مع البيئة. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في مجال الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الأغذية. قابل للتعقيم بواسطة أكسيد الإيثيلين والبخار.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100044748	-	-
الميزات	متوافق حيوياً متوافق مع ECO قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين مقبول لملامسة الأغذية تدفق عالي Steam Sterilizable	- - - - - -	- - - - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة			- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	EU Eco ISO 10993 USP الفئة VI	- - -	
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.27 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	18 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	25.0 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	Internal Method
امتصاص الماء		- - - -	- ISO 62 ASTM D570 ISO 62
	1.3 % 1.3 % 0.70 %		
صلابة روكويل	109	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	3580 MPa 3200 MPa	519236.04 psi 464121.6 psi	ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد		-	-
	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D638

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa 105 MPa 105	psi 15228.99 psi 15228.99	ISO 527-2/5 ASTM D638
استطالة الشد		-	-
	% 7.0	-	ASTM D638
	% 6.0	-	ISO 527-2/5
	% 60	-	ASTM D638
	% 60	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 3520	psi 510533.76	ASTM D790
	MPa 3420	psi 496029.96	ASTM D790
	MPa 3300	psi 478625.4	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 160	psi 23206.08	ISO 178
	MPa 174	psi 25236.61	ASTM D790
	MPa 165	psi 23931.27	ASTM D790
مقاومة تآكل تابير	mg 10.0	-	ASTM D1044
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 3.0	ft·lb/in² 1.43	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 35	ft·lb/in 0.6555	ASTM D256
	J/m 32	ft·lb/in 0.5994	ASTM D256
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
	kJ/m² 5.0	ft·lb/in² 2.38	ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 1300	ft·lb/in 24.35	ASTM D4812
صدمة إيزود ذات الشق العكسي	J/m 1200	ft·lb/in 22.48	ASTM D256
صدمة السهم الآلية	J 33.0	-	ASTM D3763
صدمة غاردنر	J 33.9	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 207 C° 199 C° 193	- F° 404.6 F° 390.2 F° 379.4	- ASTM D648 ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 219 C° 211 C° 212	- F° 426.2 F° 411.8 F° 413.6	- ASTM D1525 ISO 306/B50 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.6E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- - - -	- ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831, ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K 0.22	-	ASTM C177
RTI كهربائي	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI صدمة	C° 170	F° 338.0	UL 746
RTI قوة	C° 170	F° 338.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm 33 kV/mm 28	- - -	ASTM D149 - -
ثابت العزل الكهربائي	3.15	-	ASTM D150

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
عامل التبديد		-	ASTM D150
	1.3E-3	-	-
	2.5E-3	-	-
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 5	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 4	-	UL 746
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	PLC 3	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 2	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	PLC 1	-	UL 746
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-2	-	-
	V-0	-	-
	5VA	-	-
مؤشر الأكسجين	% 44	-	ASTM D2863
كثافة الدخان NBS	2.00	-	ASTM E662

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 332-399	F° 750.2 - 629.6	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	338-399 C°	640.4 - 750.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 C°	649.4 - 750.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 C°	660.2 - 750.2 F°	-
درجة حرارة القالب	135-163 C°	275.0 - 325.4 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.