ULTEM™ HU1100 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي إيثر إيميد ذو تدفق قياسي (Tg 217C). متوافق مع البيئة. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في مجال الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الطعام. قابل للتعقيم بـ EtO والبخار.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-100044765	-	-
الميزات	متوافق حيوياً متوافق مع ECO قابل للتعقيم بأكسيد الإيثيلين مقبول لملامسة الأغذية Steam Sterilizable	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة	EU Eco ISO 10993 USP الفئة VI	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	g/cm³ 1.36 g/cm³ 1.27	- - -	- ASTM D792 ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min 8.8	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	/cm³ 16.0 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	% 0.50-0.70	-	Internal Method
امتصاص الماء	% 1.3 % 0.70	- - -	ISO 62 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3720 MPa 3200	- psi 539541.36 psi 464121.6	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	MPa 110 MPa 105 MPa 85.0 MPa 85.0	- psi 15954.18 psi 15228.99 psi 12328.23 psi 12328.23	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	% 7.0 % 6.0	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 70 % 60	- -	ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 3440 MPa 3300	- psi 498930.72 psi 478625.4	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 160 MPa 173	- psi 23206.08 psi 25091.57	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 4.0	ft·lb/in² 1.9	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 37 kJ/m² 6.0 kJ/m² 6.0	- ft·lb/in 0.693 ft·lb/in² 2.85 ft·lb/in² 2.85	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 38.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 199 C° 188	- F° 390.2 F° 370.4	- ASTM D648 ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات	C° 211 C° 212	- F° 411.8 F° 413.6	- /ASTM D1525, ISO 306 B50 11 ISO 306/B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.5E-5 cm/cm C° /5.5E-5 cm/cm C°	- - - -	ASTM E831, ISO 11359-2 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.