ULTEM™ HU2210 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

20% مملوء بألياف زجاجية، بولي إيثر إيميد ذو تدفق محسن (Tg 217C). متوافق مع البيئة. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الطعام.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221093	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق حيوياً متوافق مع ECO مقبول لملامسة الأغذية تدفق جيد	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة			- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	EU Eco ISO 10993 USP الفئة VI	- - -	
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.42 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.4 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.30-0.50 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	 1.0 % 0.55 %	- - -	ISO 62 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	 6900 MPa 6800 MPa	- 1000762.2 psi 986258.4 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	 139 MPa 140 MPa 140 MPa 140 MPa	- 20160.28 psi 20305.32 psi 20305.32 psi 20305.32 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد	 4.0 % 5.0 %	- - -	- ASTM D638 ISO 527-2/5

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	% 4.0 % 5.0	- -	ASTM D638 ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 6890 MPa 6500	- psi 999311.82 psi 942747.0	- ASTM D790 ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 210 MPa 227	- psi 30457.98 psi 32923.63	- ISO 178 ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة	J/m 64 kJ/m² 5.0 kJ/m² 5.0	- ft·lb/in 1.2 ft·lb/in² 2.38 ft·lb/in² 2.38	- ASTM D256 ISO 180/1A ISO 180/1A
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 480	ft·lb/in 8.99	ASTM D4812
صدمة السهم الآلية	J 13.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 211	F° 411.8	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات	C° 226 C° 212 C° 218	- F° 438.8 F° 413.6 F° 424.4	- ASTM D1525 ISO 306/B50 /ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/2.5E-5 cm/cm C° /5.0E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 - -

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	149 °C	300.2 °F	-
وقت التجفيف	4.0-6.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	24 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-60 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	332-399 °C	629.6 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	338-399 °C	640.4 - 750.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	343-399 °C	649.4 - 750.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	349-399 °C	660.2 - 750.2 °F	-
درجة حرارة القالب	135-163 °C	275.0 - 325.4 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.025-0.076 mm	0.0009843 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.