ULTEM™ HU2310 resin

المصنع	SABIC Innovative Plastics	**الفئة**	PEI
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

30٪ مملوءة بالألياف الزجاجية، بولي إيثر إيميد محسن التدفق (Tg 217C). متوافق مع البيئة. للأجهزة الطبية والتطبيقات الصيدلانية. إدارة التغيير في الرعاية الصحية، متوافق حيويًا (ISO 10993 أو USP Class VI)، متوافق مع ملامسة الطعام.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E121562-221099	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الميزات	متوافق حيوياً متوافق مع ECO مقبول لملامسة الأغذية تدفق جيد	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات طبية/رعاية صحية Pharmaceuticals	- -	- -
تصنيفات الوكالة			- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	EU Eco ISO 10993 USP الفئة VI	- - -	
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.51 g/cm³	-	ASTM D792, ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	7.6 g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	8.00 /cm³ 10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.20-0.40 %	-	Internal Method
امتصاص الماء	 0.90 % 0.50 %	- - -	ISO 62 - -

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	9240 MPa 9500 MPa	- 1340151.12 psi 1377861.0 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/1
قوة الشد	169 MPa 165 MPa 159 MPa 165 MPa	- 24511.42 psi 23931.27 psi 23061.04 psi 23931.27 psi	- ASTM D638 ISO 527-2/5 ASTM D638 ISO 527-2/5
استطالة الشد			

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
	% 3.0	-	ASTM D638
	% 2.0	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء		-	-
	MPa 9250	psi 1341601.5	ASTM D790
	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa 225	psi 32633.55	ISO 178
	MPa 220	psi 31908.36	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179/1eA
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m 90	ft·lb/in 1.69	ASTM D256
	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
صدمة السهم الآلية	J 10.0	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C° 208	F° 406.4	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	ISO 75-2/Af
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C° 228	F° 442.4	ASTM D1525
	C° 213	F° 415.4	ISO 306/B50
	C° 220	F° 428.0	/ISO 306 B120
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	/1.6E-5 cm/cm	-	ASTM E831
			ISO 11359-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° /1.6E-5 cm/cm C° /4.1E-5 cm/cm C° /4.1E-5 cm/cm C°	- - -	ASTM E831 ISO 11359-2

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 149	F° 300.2	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 24	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-60	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 332-399	F° 750.2 - 629.6	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 338-399	F° 750.2 - 640.4	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة الفوهة	C° 343-399	F° 750.2 - 649.4	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 349-399	F° 750.2 - 660.2	-
درجة حرارة القالب	C° 135-163	F° 325.4 - 275.0	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	psi 99.93 - 50.04	-
سرعة اللولب	rpm 40-70	-	-
عمق التنفيس	mm 0.025-0.076		-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		0.002992 - 0.0009843 in	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.